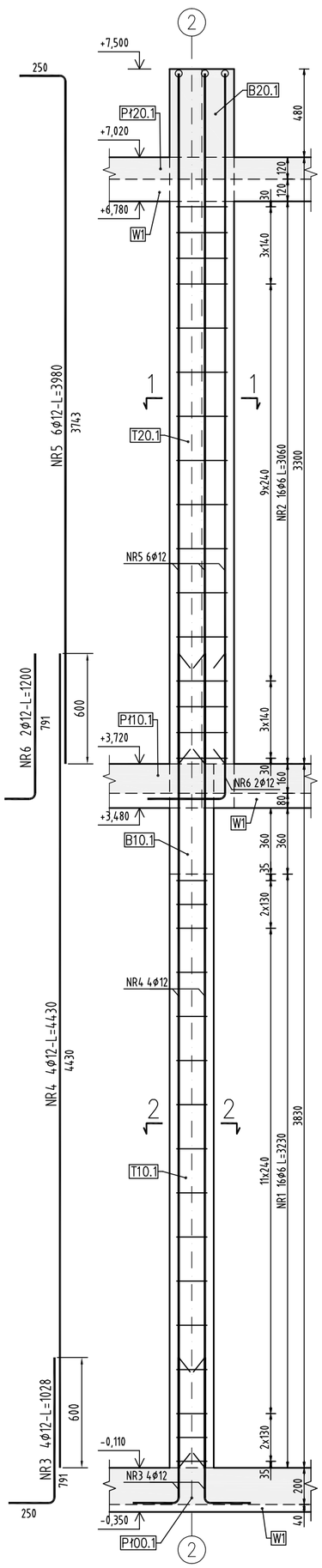
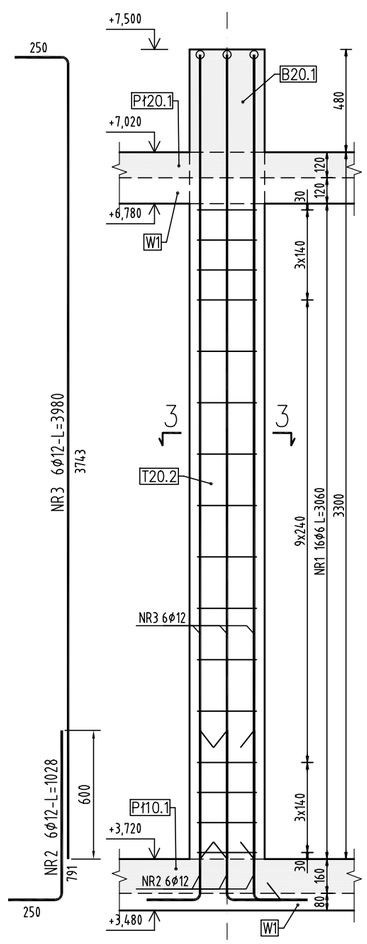
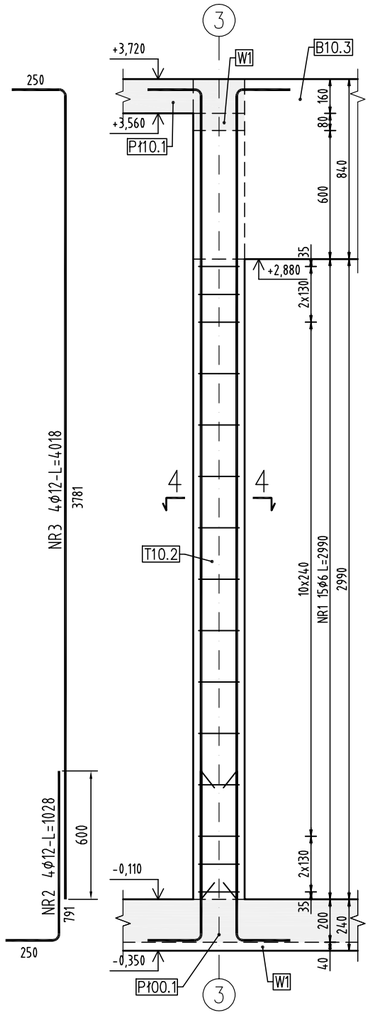
Trzpień T10.1 i T20.1
szt.2



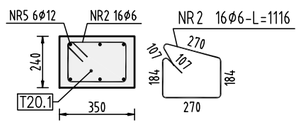
Trzpień T20.2
szt.2



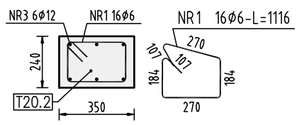
Trzpień T10.2
szt.1



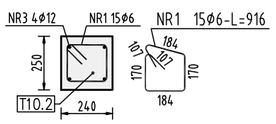
1-1



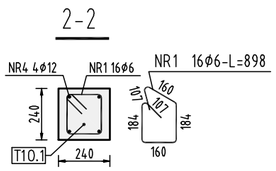
3-3



4-4



2-2



Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP ø6	B500SP ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]	
Trzpień T20.2								
1	6	B500SP	1,12	16	2	32	35,71	
2	12	B500SP	1,03	6	2	12		12,34
3	12	B500SP	3,98	6	2	12		47,76
Razem długość prętów						[mb]	35,71	60,10
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	7,9	53,4
Masa łącznie						[kg]	61,3	

UWAGI - T10.1 I T20.1, T20.2, T10.2:

1. Na rys. przedstawiono trzpień żelbetowy T10.1 i T20.1 w osi 2/A oraz T20.2 w osiach 2-3/A.
2. Zbrojenie pozostałych trzpieni oznaczonych w ten sam sposób co przedstawione na rysunku jest takie samo.
3. Pręty startowe trzpieni kotwić w siatce dolnej zbrojenia wieńców W1.
4. Ściany murowane nie zostały pokazane na niniejszych rysunkach ze względu na ich czytelność.

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP ø6	B500SP ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]	
Trzpień T10.1 i T20.1								
1	6	B500SP	0,90	16	2	32	28,74	
2	6	B500SP	1,12	16	2	32	35,71	
3	12	B500SP	1,03	4	2	8		8,22
4	12	B500SP	4,43	4	2	8		35,44
5	12	B500SP	3,98	6	2	12		47,76
6	12	B500SP	1,20	2	2	4		4,80
Razem długość prętów						[mb]	64,45	96,22
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	14,3	85,4
Masa łącznie						[kg]	99,7	

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP ø6	B500SP ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]	
Trzpień T10.2								
1	6	B500SP	0,92	15	1	15	13,74	
2	12	B500SP	1,03	4	1	4		4,11
3	12	B500SP	4,02	4	1	4		16,07
Razem długość prętów						[mb]	13,74	20,18
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	3,1	17,9
Masa łącznie						[kg]	21,0	

UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. szalunkowymi i zbrojeniowymi elementów powiązanych oraz z rys. branży architektonicznej, instalacyjnej i branż towarzyszących. Wszelkie wątpliwości należy wyjaśnić z Projektantem.
2. Geometrię i ustawienie elementów konstrukcyjnych sprawdzać z projektem architektury.
3. Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku, ani traktować go jako szablonu.
4. Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary i ilości należy sprawdzić w naturze. W przypadku stwierdzenia rozbieżności wymiarowych pomiędzy rysunkami wykonawczymi, a naturą Wykonawca dostosuje projekt do rzeczywistości, a w przypadkach wątpliwych uzgodni z Projektantem rozwiązania zamienne.
5. Wykonawca jest zobowiązany do zgłoszenia wszelkich ewentualnych rozbieżności w niniejszej dokumentacji przed rozpoczęciem prefabrykacji. W/w zagadnienia zostaną wyjaśnione i rozwiązane w ramach pełnionego nadzoru autorskiego.
6. Linie i detalie przerw roboczych zostaną wyznaczone przez Wykonawcę i nie są zaznaczone na niniejszym rys.
7. Powierzchnię styku betonu świeżego i starego zgroszkować, oczyścić z pyłu i pokryć warstwą środka zwiększającego przyczepność.
8. Ściany murowane nie zaznaczone i nie opisane na rysunku nie są ścianami nośnymi i powinny być wykonane po rozdeskowaniu stropów i belek. Należy pozostawić w trakcie robót murowych dylatację 2,0 cm pomiędzy górną krawędzią ściany murowanej i dolną powierzchnią stropu lub belki i wypełnić ją materiałem sprężystym (np. styropianem).
9. Przed wykonaniem otworów sprawdzić ich zgodność z projektami branżowymi i architekturą. Wykonawca na etapie przygotowania produkcji powinien czytać dokumentację wielobranżową.
10. Otwory w belkach o średnicy lub dłuższej krawędzi nie przekraczającej 100 mm nie wymagają dodatkowego zbrojenia i należy je wykonać wg wytycznych projektów branżowych.
11. Nie dopuszcza się w belkach, słupach i trzpieniach żelbetowych wykonywania otworów (dziurawienia) bez wcześniejszego uzgodnienia z Projektantem.
12. Strzemiona belek, słupów, trzpieni i wieńców należy dopasować i montować dopiero po wcześniejszym ułożeniu prętów głównych zbrojeniowych oraz startowych i usunięciu ewentualnych kolizji zbrojenia.
13. Kolizje prętów zbrojenia dorpowadzić do optymalnego rozwiązania, odginając lub docinając pręty zbrojenia przy zachowaniu minimalnej długości zakładu.
14. Gdy zachodzi technologiczna konieczność, to odgięcia końców prętów zbrojeniowych krawędzi belek można zastąpić wkładkami w kształcie litery "U' o tej samej średnicy co pręt podstawowy ale z zachowaniem wymaganej długości zakotwienia oraz zakładu.
15. Zakotwienie i zakład prętów zbrojeniowych: rozciąganych 50Ø, ściskanych 30Ø.
16. Siatkę zbrojeniową górną płyt stropowych należy oprzeć na zbrojeniu górnym podciągów, w przypadku nadciągów zbrojenie główne belek oprzeć na siatce dolnej płyt stropowych.
17. Wieńce łączyć w narożach poprzez pręty łącznikowe min. 4#12.
18. Wykonawca zoobowiązany jest do zapewnienia prawidłowej grubości otuliny betonowej, spełnienia wymagań statycznych prętów zbrojeniowych poprzez zastosowanie odpowiedniego systemu wkładek dystansowych, np. FRANK, BETOMAX / punktów liniowych, drabinkowych/. Ilość i rozstaw zgodnie z zaleceniami producenta. Opcjonalnie jako dystanse proponuje się odpowiednio wykonstruowane stalowe elementy - geometria i ilość do uzgodnienia z Projektantem.
19. Otulenie betonem nazywa się najmniejszą odległość pomiędzy powierzchnią zbrojenia (z włączeniem połączeń i strzemion oraz zbrojenia powierzchniowego, gdy jest istotne) i powierzchnią betonu.
20. W Zestawieniach stali sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006, chyba że podano inaczej.
21. Na rysunku długości prętów podano w osiach.
22. Warstwy wykończeniowe oraz zbrojenie elementów dochodzących nie zostało pokazane na niniejszym rysunku, ze wzgl. na jego czytelność.
23. Izolacje przeciwwilgociowe, termiczne i akustyczne wg detali architektonicznych.
24. [*] oznaczono odbicie lustrzane danego elementu konstrukcyjnego.
25. Wymiary liniowe i w opisach elementów konstrukcyjnych podano w [mm], rzędne wysokościowe (poziom g.k.) w [m], o ile inaczej nie wskazano na rys.
26. Rzędne wysokościowe podano względem "zera" budynku.

C25/30 (B30)
B500SP kl. C (AIII-N)
S4
XC1, cnom = 35 mm
XC2 - fundamenty, cnom = 50 mm
±0,000 = +318,77 m n.p.m.

Nazwa zadania: PROJEKT BUDOWLANO–WYKONAWCZY BUDYNKU USŁUGOWEGO WRAZ Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ W MIEJSCOWOŚCI BAĆKOWICE			ICL PROJEKT
Adres inwestycji: BAĆKOWICE , DZ. NR EWID. 181/7, 181/5			Etap: PROJEKT WYKONAWCZY
Treść: T10.1, T10.2, T20.1, T20.2			Symbol projektu/ nr części: WK/2
			Data: 03.2017
Projektował: mgr inż. Grzegorz Kasprowicz	SWK/0060/POOK/08	Podpis:	Skala: 1:25
Sprawdził: mgr inż. Grzegorz Zasadni	SWK/0010/POOK/09		nr rys: WK–13
Opracował: mgr inż. Sławomir Chudy			