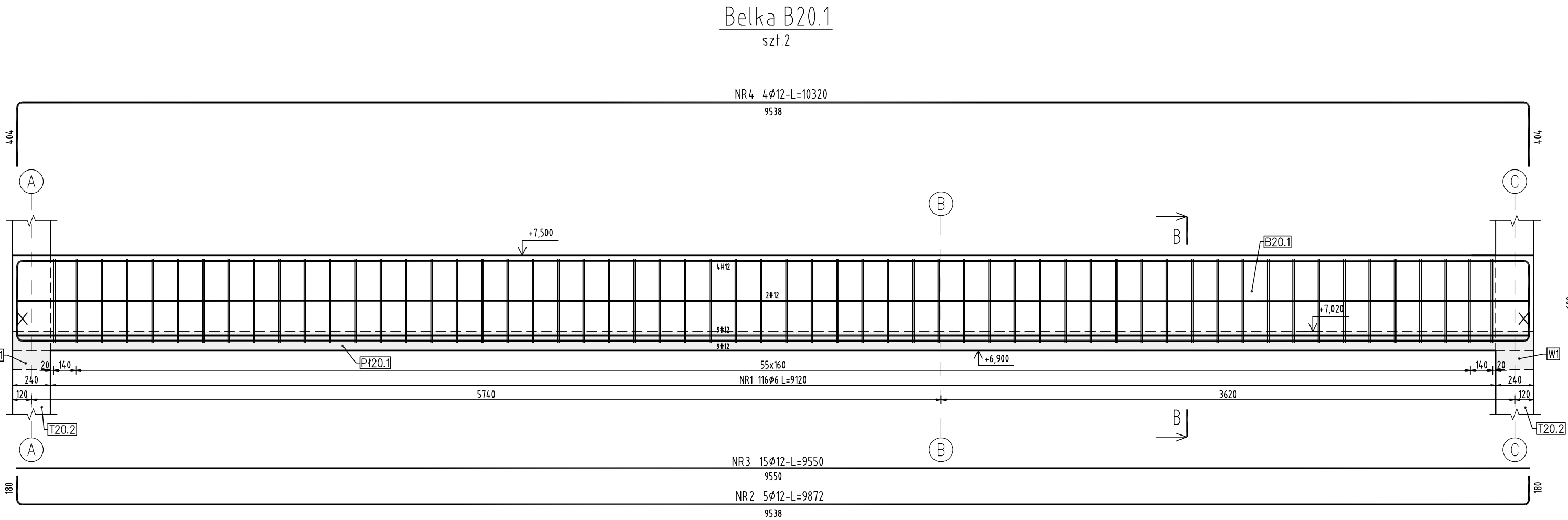
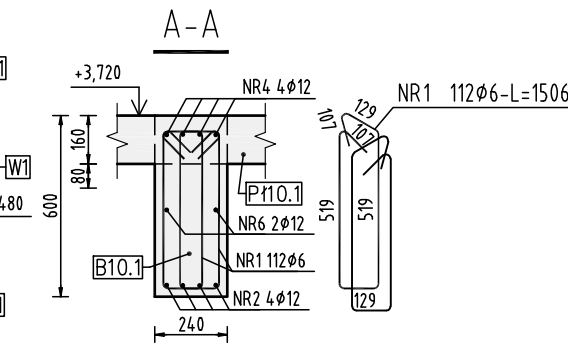
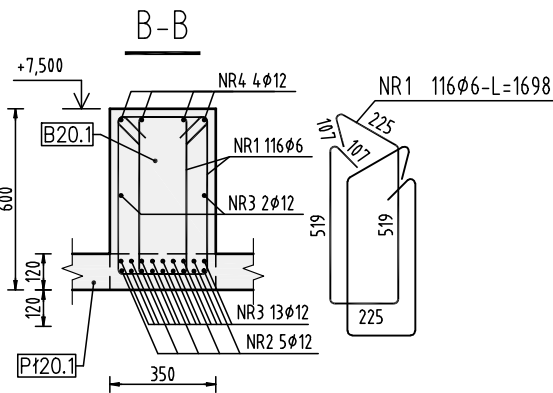


Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP	
							ø6	ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]	
Belka B10.1								
1	6	B500SP	1,51	112	1	112	168,67	
2	12	B500SP	9,87	4	1	4		39,49
3	12	B500SP	3,22	2	1	2		6,44
4	12	B500SP	10,32	4	1	4		41,28
5	12	B500SP	1,90	3	1	3		5,70
6	12	B500SP	9,55	2	1	2		19,10
Razem długość prętów						[mb]	168,67	112,01
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	37,4	99,5
Masa łącznie						[kg]	136,9	




Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	B500SP	
							ø6	ø12
[-]	[mm]	[-]	[m]		[szt]		[m]	
Belka B20.1								
1	6	B500SP	1,70	116	2	232	393,94	
2	12	B500SP	9,87	5	2	10		98,72
3	12	B500SP	9,55	15	2	30		286,50
4	12	B500SP	10,32	4	2	8		82,56
Razem długość prętów						[mb]	393,94	467,78
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	87,5	415,4
Masa łącznie						[kg]	502,9	



C25/30 (B30)
B500SP kl. C (AIII-N)
S4
XC1, c_{nom} = 25 mm
±0,000 = +318,77 m n.p.m.

UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z rys. szalunkowymi i zbrojeniowymi elementów powiązanych oraz z rys. branży architektonicznej, instalacyjnej i branż towarzyszących. Wszelkie wątpliwości należy wyjaśnić z Projektantem.
- Geometrię i ustawienie elementów konstrukcyjnych sprawdzać z projektem architektury.
- Nie należy odmierzać wymiarów z rysunku, ani traktować go jako szablonu.
- Przed przystąpieniem do prac budowlanych wszystkie wymiary i ilości należy sprawdzić w naturze. W przypadku stwierdzenia rozbieżności wymiarowych pomiędzy rysunkami wykonawczymi, a naturą Wykonawca dostosuje projekt do rzeczywistości, a w przypadkach wątpliwych uzgodni z Projektantem rozwiązania zamienne.
- Wykonawca jest zobowiązany do zgłoszenia wszelkich ewentualnych rozbieżności w niniejszej dokumentacji przed rozpoczęciem prefabrykacji. W/w zagadnienia zostaną wyjaśnione i rozwiązane w ramach pełnionego nadzoru autorskiego.
- Linie i detale przerw roboczych zostaną wyznaczone przez Wykonawcę i nie są zaznaczone na niniejszym rys.
- Powierzchnię styku betonu świeżego i starego zgroszkować, oczyścić z pyłu i pokryć warstwą środka zwiększającego przyczepność.
- Ściany murowane nie zaznaczone i nie opisane na rysunku nie są ścianami nośnymi i powinny być wykonane po rozdeskowaniu stropów i belek. Należy pozostawić w trakcie robót murowych dylatację 2,0 cm pomiędzy górną krawędzią ściany murowanej i dolną powierzchnią stropu lub belki i wypełnić ją materiałem sprężystym (np. styropianem).
- Przed wykonaniem otworów sprawdzić ich zgodność z projektami branżowymi i architekturą. Wykonawca na etapie przygotowania produkcji powinien czytać dokumentację wielobranżową.
- Otwory w belkach o średnicy lub dłuższej krawędzi nie przekraczającej 100 mm nie wymagają dodatkowego zbrojenia i należy je wykonać wg wytycznych projektów branżowych.
- Nie dopuszcza się w belkach wykonywania otworów (dziurawienia belek) bez wcześniejszego uzgodnienia z Projektantem.
- Strzemiona belek należy dopasować i montować dopiero po wcześniejszym ułożeniu prętów głównych zbrojeniowych oraz startowych i usunięciu ewentualnych kolizji zbrojenia.
- Kolizje prętów zbrojenia dorpowadzić do optymalnego rozwiązania, odginając lub docinając pręty zbrojenia przy zachowaniu minimalnej długości zakładu.
- Gdy zachodzi technologiczna konieczność, to odgięcia końców prętów zbrojeniowych krawędzi belek można zastąpić wkładkami w kształcie litery "U" o tej samej średnicy co pręt podstawowy ale z zachowaniem wymaganej długości zakotwienia oraz zakładu.
- Zakotwienie i zakład prętów zbrojeniowych: rozciąganych 50Ø, ściskanych 30Ø.
- Siatkę zbrojeniową górną płyt stropowych należy oprzeć na zbrojeniu górnym podciągów, w przypadku nadciągów zbrojenie główne belek oprzeć na siatce dolnej płyt stropowych.
- Wieniec łączyć w narożach poprzez pręty łącznikowe min. 4#12.
- Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia prawidłowej grubości otuliny betonowej, spełnienia wymagań statycznych prętów zbrojeniowych poprzez zastosowanie odpowiedniego systemu wkładek dystansowych, np. FRANK, BETOMAX / punktów liniowych, drabinkowych/. Ilość i rozstaw zgodnie z zaleceniami producenta. Opcjonalnie jako dystanse proponuje się odpowiednio wykonstruowane stalowe elementy - geometria i ilość do uzgodnienia z Projektantem.
- Otulinie betonem nazywa się najmniejszą odległość pomiędzy powierzchnią zbrojenia (z włączeniem połączeń i strzemion oraz zbrojenia powierzchniowego, gdy jest istotne) i powierzchnią betonu.
- W Zestawieniach stali sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006, chyba że podano inaczej.
- Na rysunku długości prętów podano w osiach.
- Warstwy wykończeniowe oraz zbrojenie elementów dochodzących nie zostało pokazane na niniejszym rysunku, ze wzgl. na jego czytelność.
- Izolacje przeciwwilgociowe, termiczne i akustyczne wg detali architektonicznych.
- [*] oznaczono odbicie lustrzane danego elementu konstrukcyjnego.
- Wymiary liniowe i w opisach elementów konstrukcyjnych podano w [mm], rzędne wysokościowe (poziom g.k.) w [m], o ile inaczej nie wskazano na rys.
- Rzędne wysokościowe podano względem "zera" budynku.

Nazwa zadania : PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY BUDYNKU USŁUGOWEGO WRAZ Z NIEZBĘDNĄ INFRASTRUKTURĄ W MIEJSCOWOŚCI BAĆKOWICE			
Adres inwestycji : BAĆKOWICE , DZ. NR EWID. 181/7, 181/5			
Treść : B10.1, B20.1			Etap : PROJEKT WYKONAWCZY
			Symbol projektu/ nr części : WK/2
			Data : 03.2017
Projektował : mgr inż. Grzegorz Kasprzowicz	SWK/0060/POCK/08	Podpis :	Skala : 1:25
Sprawdził : mgr inż. Grzegorz Zasadni	SWK/0010/POCK/09		nr rys : WK-10
Opracował : mgr inż. Sławomir Chudy			