

Znak: OŚ 6220.4.2021/2022/2023/2024

## **DECYZJA** **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 i art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), a także §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz.1839) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2024, poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. Janczyce 50; 27 – 552 Baćkowice z dnia 02.02.2022r. i przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

### **Ustalam**

środowiskowe uwarunkowania dla realizacji przedsięwzięcia pn.: **„Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice** i jednocześnie określam następujące warunki realizacji przedsięwzięcia:

#### **1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest doposażenie instalacji do kompostowania, funkcjonującej na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., w mobilny rozdrabniacz odpadów. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działek nr 346, 347, obręb Janczyce, gmina Baćkowice, powiat opatowski, województwo świętokrzyskie. Łączna powierzchnia terenu inwestycji w obrębie w/w działek wyniesie ok. 350 m<sup>2</sup>.

Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Janczycach funkcjonuje na podstawie decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 12.11.2015 r., znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 ze zmianami (w tym decyzją z dnia 29.12.2020 r., znak: ŚO-II.7222.13.2020) udzielającej pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z ww. pozwoleniem zintegrowanym, na terenie zakładu znajdują się:

- składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania odpadów ponad 10 Mg odpadów na dobę oraz całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Na składowisku zlokalizowane są dwie kwatery do składowania odpadów.
- instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów obejmująca: linię sortowniczą (mechaniczną), system separatorów (separator optopneumatyczny, balistyczny, magnetyczny), linię sortowniczą ręczną, zsypy na sortowane odpady, prasę belującą.

Przepustowość instalacji dla zmieszanych odpadów komunalnych wynosi ok. 34 000 Mg/rok. W przypadku selektywnie zebranych odpadów, są one również doczyszczane na linii mechanicznej, przepustowość instalacji wynosi ok. 4 000 Mg/rok.

- instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów: wydzielonej frakcji podsitowej zawierającej substancje organiczne o przepustowości ok. 12 000 Mg/rok. Proces prowadzony jest dwustopniowo, z wykorzystaniem zamkniętych bioreaktorów oraz placu dojrzewania; odpadów ulegających biodegradacji o przepustowość 4 800 Mg/rok.

Proces kompostowania prowadzony jest w przyzmacz na placu dojrzewania. Materiał napowietrzany jest poprzez przerzucanie mechaniczne.

W ramach niniejszego przedsięwzięcia przewiduje się zwiększenie ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania do ilości 5 800 Mg/rok, przy pozostawieniu całkowitej przepustowości placu kompostowania/stabilizacji odpadów na obecnym poziomie tj. 16 800 Mg/rok.

Doposażenie kompostowni w rozdrabniacz nie będzie powodować zwiększenia wydajności całej instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Rozdrabnianie odpadów będzie odbywało się w ramach już prowadzonego procesu i nie będzie powodowało zmiany rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Wynikiem rozdrobnienia będzie ten sam odpad, zmieni się tylko jego granulacja. Na rozdrabniaczu będą przetwarzane odpady o kodach wg rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10): 20 02 01 – Odpady ulegające biodegradacji, 20 03 02 – Odpady z targowisk.

Łącznie będzie rozdrabnianych do 4 300 Mg/rok w/w odpadów, z łącznej planowanej ilości maksymalnej 5 800 Mg/rok odpadów kierowanych do kompostowania. Po rozdrobnieniu odpady będą formowane w formie przyzmy i w tej formie będą poddawane kompostowaniu na płycie. W miarę potrzeb odpady są i będą przerzucane mechanicznie. W wyniku rozdrobnienia i kompostowania odpadów na płycie, zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym, są i będą wytwarzane następujące rodzaje odpadów o kodach wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów: 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), 19 05 99 – Inne niewymienione odpady, 19 05 02 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego.

Planowane rozdrabnianie odpadów kierowanych do kompostowania będzie stanowić część instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. W związku z powyższym funkcjonowanie rozdrabniacza zostanie uwzględnione w zmianie pozwolenia zintegrowanego, które posiada zakład, jako instalacja towarzysząca.

Planowany proces rozdrabniania odpadów będzie odbywać się przy pomocy mobilnego rozdrabniacza, którego maksymalna wydajność wynosić będzie ok. 45 Mg/h. W zależności od frakcji i rodzaju odpadów wydajność może być mniejsza. Maszyna wyposażona będzie w silnik spalinowy o mocy ok. 257 kW. Odpady będą podawane do komory cięcia za pomocą ładowarki. Wałki rozdrabniające wciągać będą odpady, które następnie zostaną rozdrabniane między wałkami rozdrabniającymi i belkami dodatkowego łamacza. Rozdrobnione odpady spadać będą na przenośnik taśmowy transportujący odpady na stożek formowany na placu.

Planowane jest również wykorzystanie mobilnego rozdrabniacza do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych w postaci mebli tj. 20 03 07 – Odpady wielkogabarytowe (wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów) tj. w dniach, w których nie będą rozdrabniane odpady kierowane do kompostowania, mobilny rozdrabniacz będzie można wykorzystywać do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Obecnie na terenie zakładu nie prowadzi się przetwarzania (rozdrabniania) w/w odpadów. Są one zbierane w zakładzie oraz unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku odpadów, w ilości 1 000 Mg/rok (zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym).

Odpady wielkogabarytowe, w ilości do 2 000 Mg/rok, kierowane do rozdrobnienia będą przywożone na plac kompostowni w rejon pracy rozdrabniacza. Nie przewiduje się pracy rozdrabniacza w innym miejscu niż plac kompostowni. W wyniku przetworzenia powstanie taka sama ilość odpadów jak na wejściu do procesu i będą one stanowiły odpady o kodzie wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów: 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Przetworzone odpady będą przewożone na istniejące w bezpośrednim sąsiedztwie składowisko odpadów w celu ich unieszkodliwienia na kwaterze.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych będzie dodatkowym procesem przetwarzania odpadów na terenie zakładu. Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach, będzie to proces unieszkodliwiania odpadów D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12. Będzie to proces wstępny, poprzedzający unieszkodliwianie tych odpadów na kwaterze składowiska.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych na mobilnym rozdrabniaczu nie będzie powiązane z innymi istniejącymi na terenie Zakładu instalacjami do przetwarzania odpadów. Będzie funkcjonowało niezależnie od tych instalacji. Praca mobilnego rozdrabniacza zostanie uwzględniona w zmianie pozwolenia zintegrowanego, które posiada zakład, jako instalacja towarzysząca.

Rozdrabniacz będzie pracował maksymalnie przez 4 godziny w ciągu dnia roboczego (w sytuacji rozdrabniania odpadów kierowanych do kompostowania jak i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych). W skali roku przewiduje się pracę rozdrabniacza przez ok. 35 – 70 dni (w zależności od rodzaju rozdrabnianych odpadów).

## **2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**

1. Teren zakładu wyposażyć w techniczne i chemiczne środki do usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie usunąć.
2. Mobilny rozdrabniacz odpadów ustawić i eksploatować w obrębie w wyznaczonej części szczelnego placu kompostowni tunelowej i pryzmowej. Urządzenie utrzymywać w sprawności eksploatacyjnej oraz poddawać okresowym przeglądom.
3. Tankowanie rozdrabniacza mobilnego prowadzić z wykorzystaniem autocysterny dowożącej paliwo bezpośrednio do urządzenia.
4. Ścieki przemysłowe (wody opadowe lub roztopowe oraz odcieki z placu) tak jak dotychczas ujmować istniejącą kanalizacją z odprowadzeniem do bezodpływowego zbiornika (istniejący zbiornik na odcieki ze składowiska odpadów oraz kompostowni).
5. Transport odpadów przewidzianych do przetwarzania prowadzić po wyznaczonych drogach wewnętrznych. Ciągi komunikacyjne utrzymywać w czystości.
6. Należy zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami powstającymi na etapie realizacji, użytkowania lub ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia, w tym:
  - minimalizować ich ilości, zbierać je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego zanieczyszczeń oraz zapewnić ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty;
  - odpady niebezpieczne magazynować w zamkniętych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń.
7. Mobilny rozdrabniacz odpadów ustawić na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym w obrębie istniejącej kompostowni, z którego odcieki są odprowadzone do podziemnego przelewowego zbiornika, a docelowo do bezodpływowego zbiornika na odcieki ze składowiska odpadów, skąd są wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków.
8. Zastosować urządzenie z nowoczesnym silnikiem spalinowym o wysokiej sprawności i wydajności oraz zapewnić kontrolę poprawnego przebiegu procesu technologicznego.
9. Przeprowadzać okresowe przeglądy urządzenia.
10. Zapewnić bezpośrednie tankowanie paliwa do urządzenia z wykorzystaniem autocysterny.
11. Miejsce postoju pojazdów zabezpieczyć przed przedostaniem się substancji ropopochodnych do gruntu i wód poprzez wyposażenie w materiały sorbencyjne, umożliwiające szybkie usunięcie wycieków paliw.
12. W związku z użytkowaniem rozdrabniacza zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne pochodzącymi z serwisowania i ewentualnych napraw.
13. W sytuacjach awaryjnych tj. wyciek paliwa podjąć natychmiastowe działania w celu usunięcia awarii oraz usunięcia zanieczyszczonego gruntu. Zanieczyszczony grunt należy przekazać uprawnionym podmiotom do jego transportu i rekultywacji lub unieszkodliwienia,
14. Dopuszczalny poziom hałasu dla najbliższych terenów zabudowy zagrodowej nie powinien przekraczać 55,0 dB w porze dziennej i 45,0 dB w porze nocnej, przy założeniu że rozdrabniacz odpadów charakteryzuje się poziomem mocy akustycznej LWA 113,0 dB.

### **3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania (zmiany) decyzji środowiskowej.**

Planowane przedsięwzięcie należy do kategorii mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wymienionych w § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), tj. polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu przedsięwzięć realizowanych lub zrealizowanych wymienionych w § 2 ust. 1 (w tym przypadku pkt 47 - *instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii - Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.*), jeżeli ta rozbudowa, przebudowa lub montaż osiąga progi określone w § 2 ust. 1, o ile zostały one określone.

Dla terenu działek inwestycyjnych oraz obszaru oddziaływania obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego gminy Baćkowice przyjęty:

- Uchwałą Nr XXIX/130/08 Rady Gminy Baćkowice z dnia 30 grudnia 2008 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Baćkowice (Dz. Urzęd. Woj. Świętokrzyskiego z 05.05.2009 r., Nr 114, poz. 1184);
- Uchwałą Nr XIX/124/2012 Rady Gminy w Baćkowicach z dnia 29 czerwca 2012 r. w sprawie uchwalenia I zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Baćkowice uchwalonego uchwałą Nr XXIX/130/08 Rady Gminy w Baćkowicach z dnia 30 grudnia 2008 r. (Dz. Urzęd. Woj. Świętokrzyskiego z 16.08.2012 r., poz. 2334);
- Uchwałą Nr XIII/67/19 Rady Gminy w Baćkowicach z dnia 27 września 2019 r. w sprawie uchwalenia zmiany zapisów w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego gminy Baćkowice (Dz. Urzęd. Woj. Świętokrzyskiego z 11.10.2019 r., poz. 3964).

Planowana inwestycja zgodnie z zapisami w/w miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego znajduje się na terenach oznaczonych jako O - tereny infrastruktury technicznej gospodarowanie odpadami.

Przedmiotem przedsięwzięcia jest doposażenie instalacji do kompostowania, funkcjonującej na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., w mobilny rozdrabniacz odpadów. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działek nr 346, 347, obręb Janczyce, gmina Baćkowice, powiat opatowski, województwo świętokrzyskie. Łączna powierzchnia terenu inwestycji w obrębie w/w działek wyniesie ok. 350 m<sup>2</sup>.

Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Janczycach obecnie funkcjonuje na podstawie pozwolenia zintegrowanego z dnia 12.11.2015 r., znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 wydanego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego wraz ze zmianami (decyzja Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 29.12.2020 r., znak: ŚO-II.7222.13.2020).

Zgodnie z w/w pozwoleniem zintegrowanym obecnie zakład dysponuje placem kompostowania/stabilizacji odpadów o przepustowości 16 800 Mg/rok, z czego 4 800 Mg/rok przeznaczone jest do kompostowania, a 12 000 Mg/rok do stabilizacji frakcji podsitowej powstałej w wyniku sortowania komunalnych odpadów zmieszanych. Na kompostowni prowadzony jest proces przetwarzania oznaczony zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach jako R3 – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Z w/w ilości 12 000 Mg/rok na sam plac kompostowania/ stabilizacji trafia, po procesie intensywnego kompostowania w zamkniętych reaktorach, 11 000 Mg/rok odpadów (utrata masy w wyniku intensywnego kompostowania). W związku z powyższym na placu pozostaje rezerwa 1 000 Mg/rok odpadów przeznaczonych do kompostowania. W obecnym pozwoleniu zintegrowanym wyznaczono do kompostowania odpady w ilości 4 800 Mg/rok.



W ramach niniejszego przedsięwzięcia przewiduje się zwiększenie ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania do ilości 5 800 Mg/rok, przy pozostawieniu całkowitej przepustowości placu kompostowania/stabilizacji odpadów na obecnym poziomie tj. 16 800 Mg/rok.

Doposażenie kompostowni w rozdrabniacz nie będzie powodować zwiększenia wydajności całej instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Rozdrabnianie odpadów będzie odbywało się w ramach już prowadzonego procesu i nie będzie powodowało zmiany rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Wynikiem rozdrobnienia będzie ten sam odpad, zmieni się tylko jego granulacja. Na rozdrabniaczu będą przetwarzane odpady o kodach wg rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10): 20 02 01 – Odpady ulegające biodegradacji, 20 03 02 – Odpady z targowisk.

Łącznie będzie rozdrabnianych do 4 300 Mg/rok w/w odpadów, z łącznej planowanej ilości maksymalnej 5 800 Mg/rok odpadów kierowanych do kompostowania. Po rozdrobnieniu odpady będą formowane w formie pryzmy i w tej formie będą poddawane kompostowaniu na płycie. W miarę potrzeb odpady są i będą przerzucane mechanicznie. W wyniku rozdrobnienia i kompostowania odpadów na płycie, zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym, są i będą wytwarzane następujące rodzaje odpadów o kodach wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów: 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), 19 05 99 – Inne niewymienione odpady, 19 05 02 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego.

Planowane rozdrabnianie odpadów kierowanych do kompostowania będzie stanowić część instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. W związku z powyższym funkcjonowanie rozdrabniacza zostanie uwzględnione w zmianie pozwolenia zintegrowanego, które posiada zakład, jako instalacja towarzysząca.

Planowany proces rozdrabniania odpadów będzie odbywać się przy pomocy mobilnego rozdrabniacza, którego maksymalna wydajność wynosić będzie ok. 45 Mg/h. W zależności od frakcji i rodzaju odpadów wydajność może być mniejsza. Maszyna wyposażona będzie w silnik spalinowy o mocy ok. 257 kW. Odpady będą podawane do komory cięcia za pomocą ładowarki. Wałki rozdrabniające wciągać będą odpady, które następnie zostaną rozdrabniane między wałkami rozdrabniającymi i belkami dodatkowego łamacza. Rozdrobnione odpady spadać będą na przenośnik taśmowy transportujący odpady na stożek formowany na placu.

Planowane jest również wykorzystanie mobilnego rozdrabniacza do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych w postaci mebli tj. 20 03 07 – Odpady wielkogabarytowe (wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów) tj. w dniach, w których nie będą rozdrabniane odpady kierowane do kompostowania, mobilny rozdrabniacz będzie można wykorzystywać do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. Obecnie na terenie zakładu nie prowadzi się przetwarzania (rozdrabniania) w/w odpadów. Są one zbierane w zakładzie oraz unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku odpadów, w ilości 1 000 Mg/rok (zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym).

Odpady wielkogabarytowe, w ilości do 2 000 Mg/rok, kierowane do rozdrobnienia będą przywożone na plac kompostowni w rejon pracy rozdrabniacza. Nie przewiduje się pracy rozdrabniacza w innym miejscu niż plac kompostowni. W wyniku przetworzenia powstanie taka sama ilość odpadów jak na wejściu do procesu i będą one stanowiły odpady o kodzie wg w/w rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów: 19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Przetworzone odpady będą przewożone na istniejące w bezpośrednim sąsiedztwie składowisko odpadów w celu ich unieszkodliwienia na kwaterze.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych będzie dodatkowym procesem przetwarzania odpadów na terenie zakładu. Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach, będzie to proces unieszkodliwiania odpadów D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12. Będzie to proces wstępny, poprzedzający unieszkodliwianie tych odpadów na kwaterze składowiska.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych na mobilnym rozdrabniaczu nie będzie powiązane z innymi istniejącymi na terenie Zakładu instalacjami do przetwarzania odpadów. Będzie funkcjonowało niezależnie od tych instalacji. Praca mobilnego rozdrabniacza zostanie uwzględniona w zmianie pozwolenia zintegrowanego, które posiada zakład, jako instalacja towarzysząca.

#### **4. Zapobieganie, ograniczanie lub kompensacja przyrodnicza negatywnych oddziaływań na środowisko.**

Zgodnie z art. 5 pkt 23 ustawy o ochronie przyrody na walory krajobrazowe składają się wartości przyrodnicze, kulturowe, historyczne, estetyczno-widokowe obszaru oraz związana z nimi rzeźba terenu, twory i składniki przyrody oraz elementy cywilizacyjne, ukształtowane przez siły przyrody lub działalność człowieka. Zamierzenie nie będzie stanowiło nowego elementu krajobrazu. Zlokalizowane zostanie na terenie przekształconym antropogenicznie oraz w sąsiedztwie istniejących obiektów zakładu zajmującego się przetwarzaniem odpadów.

Obszar realizacji i oddziaływania przedsięwzięcia zlokalizowany jest na terenie Jeleniowsko-Staszowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu, dla którego obowiązują ustalenia Uchwały Nr XXXV/624/13 Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego z dnia 23 września 2013 r. w sprawie wyznaczenia Jeleniowsko-Staszowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu (Dz. Urzęd. Woj. Święt. z 01.10.2013 r. poz. 3316), w tym m.in. działania w zakresie czynnej ochrony ekosystemów:

- zachowanie i ochrona zbiorników wód powierzchniowych naturalnych i sztucznych, utrzymanie meandrów na wybranych odcinkach cieków;
- zachowanie śródpolnych i śródleśnych torfowisk, terenów podmokłych, oczek wodnych, polan, wrzosowisk, muraw, niedopuszczenie do ich uproduktywienia lub też sukcesji;
- utrzymanie ciągłości i trwałości ekosystemów leśnych;
- zachowanie i ewentualne odtwarzanie lokalnych i regionalnych korytarzy ekologicznych;
- ochrona stanowisk chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów;
- szczególna ochrona ekosystemów i krajobrazów wyjątkowo cennych, poprzez uznawanie ich za rezerwy przyrody, zespoły przyrodniczo-krajobrazowe i użytki ekologiczne;
- zachowanie wyróżniających się tworów przyrody nieożywionej.

Przedmiotowa inwestycja nie stoi w sprzeczności z w/w celami.

Przedmiotowa inwestycja znajduje się poza głównymi korytarzami migracji zwierząt. Najbliższy Główny Korytarz Ekologicznego - Dolina Nidy znajduje się w odległości ok. 9,3 km w kierunku południowym od terenu inwestycji. Teren przewidziany pod planowane przedsięwzięcie znajduje się w sąsiedztwie istniejących obiektów zakładu stanowiących place betonowe, obiekty budowlane, zieleń urządzoną, teren składowiska. Teren planowanego przedsięwzięcia (miejsce pracy rozdrabniacza odpadów) znajduje się w obrębie utwardzonego i uszczelnionego placu kompostowni. Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zajęcia terenów czynnych przyrodniczo, nowych terenów biologicznie czynnych. Na terenie przedsięwzięcia nie występują chronione gatunki roślin i grzybów. Projektowana inwestycja nie spowoduje zagrożeń dla dzikich zwierząt (inwestycja zlokalizowana jest w obrębie ogrodzonego funkcjonującego zakładu).

W związku z realizacją planowanej inwestycji, nie przewiduje się zmiany kierunku i natężenia odpływu wód opadowych oraz zakłócenia stosunków wodnych w rejonie planowanej inwestycji. Na terenie inwestycyjnym brak zbiorników wodnych, starorzeczy oraz obszarów wodno-błotnych, stąd realizacja inwestycji nie będzie związana z ich likwidacją.

Mając na uwadze wszystkie uwarunkowania przedmiotowa inwestycja wykazała brak znacząco negatywnego wpływu na ochronę przyrody obszaru chronionego krajobrazu, w związku z czym w przedmiotowej sprawie zastosowanie ma odstępstwo od wprowadzonych zakazów, o którym mowa w § 4 ust. 2 pkt 3 w/w uchwały w sprawie Jeleniowsko-Staszowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu tj. *„zakazy, o których mowa w ust. 1 nie dotyczą: (...) realizacji przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla których procedura dotycząca oceny oddziaływania na środowisko wykazała brak znacząco negatywnego wpływu na ochronę przyrody obszaru chronionego krajobrazu”*. Biorąc pod uwagę powyższe, realizacja inwestycji przy uwzględnieniu uwarunkowań niniejszego postanowienia, nie będzie naruszać zakazów określonych w powyższej uchwale.

Należy dodać, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie zezwala na przeprowadzenie czynności zakazanych w stosunku do gatunków chronionych. W przypadku, gdy realizacja inwestycji wiązała się będzie z naruszeniem zakazów w stosunku do gatunku objętego ochroną, wynikających z ustawy o ochronie przyrody, na odstępstwo od zakazów należy uzyskać odrębne zezwolenie.

Ponadto teren zamierzenia znajduje się poza obszarami wymagającymi specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt, ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci ekologicznej Natura 2000. W odległości ok. 5,4 km w kierunku południowo-wschodnim znajduje się obszar Natura 2000 Ostoja Żyznów. Biorąc pod uwagę usytuowanie przedsięwzięcia, jego zakres i charakter nie przewiduje się znaczącego negatywnego oddziaływania na cele ochrony obszarów Natura 2000, w tym w szczególności: stan siedlisk przyrodniczych, siedlisk gatunków roślin i zwierząt, gatunki, dla których ochrony wyznaczono lub planuje się wyznaczyć obszary Natura 2000 oraz ich integralność i powiązania z innymi obszarami.

#### **5. Ochrona fauny, flory i obszarów chronionych na mocy ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody.**

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia (doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów) polegał będzie jedynie na transporcie urządzenia na teren placu i jego uruchomienie. Szacuje się, że przygotowanie urządzenia do pracy na terenie zakładu potrwa ok. 1 tydzień.

Nie przewiduje się prac budowlanych i odwodnieniowych. Nie zachodzi konieczność likwidacji drzew, krzewów i zajęcia powierzchni biologicznie czynnych. Planowany mobilny rozdrabniacz wyposażony będzie w silnik spalinowy o mocy ok. 257 kW, Maksymalna wydajność maszyny wynosić będzie ok. 45 Mg/h. Materiał będzie podawany do komory cięcia za pomocą ładowarki, rozdrabniany między wałkami maszyny, po czym przy pomocy przenośnika taśmowego będzie usuwany z maszyny i trafi na stożek formowany na placu.

#### **6. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska.**

Przedsięwzięcie w wariantcie alternatywnym tj. w lokalizacji urządzenie do rozdrabniania odpadów na placu magazynowym ozn. nr 9 powodowałoby nieco większe oddziaływania na powietrze i klimat akustyczny na etapie eksploatacji w stosunku do wariantu wybranego. Oddziaływania na etapie realizacji są takie same.

Wybrany do realizacji wariant nie powoduje, że planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się na zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138)*. Planowane przedsięwzięcie zarówno w wariantcie wybranym jak i alternatywnym zostałyby zaprojektowane w sposób zapewniający jego prawidłowe funkcjonowanie w stopniowo zmieniającym się klimacie, jak również pod względem występowania zjawisk ekstremalnych takich jak:

- zmiany temperatur (ogólne spodziewane zmiany, warunki ekstremalne, takie jak fale upałów i fale chłódów);
- zmiany w strukturze opadów i ekstremalne zjawiska w zakresie opadów (intensywne deszcze/ulewy i susze); wichury; sztormy
- zmiany poziomu morza;
- inne potencjalne ekstremalne warunki klimatyczne/pogodowe (burze śnieżne, grad itp.).

Funkcjonowanie rozdrabniacza odpadów w wariantcie wybranym i alternatywnym wiązałyby się z takimi samymi emisjami gazów cieplarnianych.

W procesach prowadzonych na terenie przedmiotowego zakładu nie przewiduje się stosowania substancji mogących stanowić zagrożenie dla środowiska i bezpieczeństwa. Planowana inwestycja nie stwarza możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Przestrzeganie przepisów BHP, warunków eksploatacji urządzeń, przepisów przeciwpożarowych i ochrony środowiska podczas eksploatacji jest warunkiem nie wystąpienia sytuacji awaryjnej.



- efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii;

Na terenie zakładu funkcjonować będą urządzenia nowoczesne o wysokiej sprawności i wydajności (mobilny rozdrabniacz napędzany nowoczesnym silnikiem spalinowym).

- zapewnianie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw;

Inwestor przewiduje używanie wszelkich paliw i energii w ilościach niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania obiektu przy wykorzystaniu odpowiednich sprawnych i nowoczesnych instalacji i urządzeń (urządzenie będzie nowe). Woda będzie wykorzystywana przede wszystkim do celów bytowych w zapleczu socjalnym pracowników zlokalizowanym w hali sortowni odpadów. Spalanie paliw związane jest z wykorzystaniem sprzętu napędzanego silnikami spalinowymi ON. Przewiduje się wykorzystywać sprzęt nowoczesny i sprawny. Podczas przestojów pracy silniki będą wyłączane.

- stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów;

Funkcjonowanie zakładu będzie ściśle związane z możliwością odzysku odpadów (rozdrabnianie bioodpadów ma na celu usprawnienie procesu kompostowania).

- rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji;

Proponowana technologia nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych standardów środowiska.

- wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej;

Przewiduje się zastosować nowoczesne instalacje i urządzenia typowe i powszechne dla tego rodzaju działalności.

- postęp naukowo-techniczny;

W pobliżu przedmiotowej inwestycji oraz w zasięgu jej oddziaływania brak obszarów przylegających do jezior i wybrzeży oraz terenów uzdrowiskowych, obiektów wpisanych do rejestru zabytków.

Biorąc pod uwagę rodzaje i ilości substancji wykorzystywanych w działalności przedmiotowego zakładu, na etapie eksploatacji planowane przedsięwzięcie, nie będzie zaliczone do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych – wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r. poz. 138).

## **7. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.**

Planowane przedsięwzięcie w proponowanych wariantach zlokalizowane w centralnej części kraju (województwo świętokrzyskie), nie stwarza możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## **8. Obowiązek monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w zakresie wpływu odwodnienia budowy na wody powierzchniowe i wody podziemne, tj.:**

1. Rozdrabniacz odpadów należy zlokalizować na utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu kompostowni odpadów.
2. Wody odciekowe z placu, na którym prowadzony będzie proces rozdrabniania odpadów w mobilnym rozdrabniaczu należy odprowadzać kanalizacją do szczelnego zbiornika i wywozić do oczyszczalni ścieków.
3. Wody opadowe lub roztopowe pochodzące z powierzchni utwardzonych, takich jak drogi wewnętrzne, place manewrowe (czyli miejsca związane z transportem, bez kontaktu z odpadami), należy ujmować w system kanalizacji deszczowej i przed odprowadzeniem do odbiornika oczyszczać w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.
4. Osadnik i separator substancji ropopochodnych należy utrzymywać w sprawności eksploatacyjnej poprzez okresowe czyszczenie.



5. Zakład należy wyposażyć w materiały sorpcyjne umożliwiające likwidację ewentualnych wycieków substancji mogących zanieczyścić środowisko gruntowo-wodne, w tym substancji ropopochodnych.
6. Należy zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi w tym zakresie, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem.

Planowane rozdrabnianie odpadów nie spowoduje żadnych zmian w obecnej gospodarce ściekowej.

Na terenie zakładu ścieki bytowe z hali sortowni odpadów (części biurowej) odprowadzane są do podziemnego szczelnego zbiornika o pojemności 48 m<sup>3</sup>, a z budynku socjalnego do podziemnego zbiornika o pojemności 2 m<sup>3</sup>. Ścieki te w łącznej ilości ok. 630 m<sup>3</sup>/rok wywożone są do oczyszczalni ścieków własnym wozem asenizacyjnym. Do w/w zbiornika na ścieki o pojemności 48 m<sup>3</sup> trafiać miały również ścieki przemysłowe z mycia posadzki hali sortowni odpadów. Rozwiązanie to nie ma jednak zastosowania i nie powstają w hali sortowni żadne ścieki przemysłowe. Ewentualne drobne odcieki z odpadów są usuwane czyściami i sorbentami.

Na terenie zakładu powstają ścieki tj.:

- wody odciekowe ze składowiska odpadów w ilości ok. 10 890 m<sup>3</sup>/rok odprowadzane do bezodpływowego powierzchniowego zbiornika o pojemności 1 292 m<sup>3</sup>,
- wody odciekowe z placu magazynowania odpadów o powierzchni 900 m<sup>2</sup>, w ilości ok. 607,5 m<sup>3</sup>/rok odprowadzane do podziemnego szczelnego zbiornika o pojemności 30 m<sup>3</sup>,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego o pojemności ok. 4,5 m<sup>3</sup> w ilości ok. 112,5 m<sup>3</sup>/rok,
- wody odciekowe z kompostowni odpadów (w tym również plac pod planowany rozdrabniacz odpadów) w ilości ok. 5 183,3 m<sup>3</sup>/rok, odprowadzane do podziemnego szczelnego zbiornika o pojemności 58,8 m<sup>3</sup>, połączonego ze zbiornikiem na wody odciekowe ze składowiska odpadów o pojemności 1 292 m<sup>3</sup>).

Ścieki te są wywożone do oczyszczalni ścieków. Inwestor posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do punktów zlewnych oczyszczalni ścieków w Iwaniskach, Piskrzynie i Bogorii – udzielone decyzją Dyrektora RZGW w Krakowie PGW WP z dnia 21.02.2019 r. znak:

KR.RUZ.4211.177.2018.AS.

Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zmian w obecnej gospodarce wodami opadowymi. Rozdrabniacz planuje się zlokalizować na istniejącym utwardzonym, szczelnym i skanalizowanym placu kompostowni odpadów. Nie przewiduje się realizacji żadnych nowych utwardzeń terenu. Wody odciekowe z placów i obiektów, gdzie istnieje kontakt z odpadami traktowane są jako ścieki przemysłowe. Istniejąca na terenie zakładu kanalizacja deszczowa podzielona jest na dwie główne części, tj. północną i południową (oddzieloną przechodzącą przez centralną część zakładu ciekim – odbiornikiem wód opadowych). Wody opadowe i roztopowe z północnej części zakładu z nawierzchni utwardzonych (tj. drogi i place wewnętrzne) odprowadzane są poprzez separator substancji ropopochodnych zintegrowany z osadnikiem zawieszin do cieku zlokalizowanego po północnej stronie składowiska (odbiornik wód opadowych) istniejącym wylotem Wo2. Wody opadowe i roztopowe z dachu budynku sortowni w północnej części zakładu odprowadzane są do podziemnego zbiornika przeciwpożarowego, gdzie nadmiar odprowadzany jest do tego samego cieku za pomocą istniejącego wylotu Wo1 bez konieczności podczyszczania. Wody opadowe i roztopowe z południowej części zakładu z nawierzchni utwardzonych (tj. drogi i place wewnętrzne) oraz dachów budynków magazynowych za pośrednictwem urządzeń oczyszczających tj. do osadnika zawieszin oraz separatora substancji ropopochodnych odprowadzane są do cieku zlokalizowanego po północnej stronie składowiska (odbiornik wód opadowych) istniejącymi wylotem Wo3. Łącznie wylotami Wo1, Wo2 i Wo3 odprowadzane jest do ok. 0,151 m<sup>3</sup>/s wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu. Średnioroczne ilości wód opadowych i roztopowych z uwzględnieniem w/w części skanalizowanych zakładu, odprowadzanych do cieku wynoszą: wylot Wo1 Q śr. r = 2 188 m<sup>3</sup>/rok, wylot Wo2 Q śr. r = 3 688 m<sup>3</sup>/rok, wylot Wo3 Q śr. r = 3 710 m<sup>3</sup>/rok. Łącznie ok. 9 586 m<sup>3</sup>/rok.

Odbiornikiem wód opadowych i roztopowych jest ciek bez nazwy stanowiący dopływ cieku Zaldówka (Dopływ z Janczyc).

Teren planowanego przedsięwzięcia jest położony w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) Nr 42 1 Włostów. Dla w/w GZWP nie ustanowiono stref ochronnych.

Obszar przedsięwzięcia znajduje się poza granicami stref ochronnych ujęć wody. W odległości ok. 3,5 km w kierunku północnym w miejscowości Żerniki znajduje się najbliższe komunalne ujęcie wody (studnia wiercona), które nie posiada ustanowionej strefy ochrony pośredniej. Obecnie na terenie zakładu są prowadzone następujące rodzaje działalności: \_ wytwarzanie odpadów, \_ zbieranie odpadów, \_ przetwarzanie odpadów w następujących procesach:

- unieszkodliwiania odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska,
- mechaniczno — biologicznego przetwarzania odpadów:
- sortowanie odpadów zmieszanych,
- biologiczna stabilizacja,
- sortowanie odpadów z selektywnej zbiorki,
- kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji,
- segregacja szkła.

Tak więc planowane przedsięwzięcie jest bezpośrednio powiązane z istniejącą na terenie zakładu instalacją do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Projektowane urządzenie ma na celu ułatwienie procesu kompostowania odpadów poprzez rozdrobnienie i nadanie im jednolitej struktury. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie wymagała wykorzystania zasobów naturalnych, w tym wody. Eksploatacja planowanej instalacji nie będzie generowała ścieków przemysłowych i socjalnobytowych i nie będzie związana ze stałym zapotrzebowaniem na energię elektryczną.

### **9. Przedsięwzięcie wymaga sporządzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza i emisji hałasu:**

Użytkowanie przedmiotowego przedsięwzięcia wiązać się będzie z emisją hałasu do środowiska. Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Janczycach obecnie funkcjonuje na podstawie pozwolenia zintegrowanego z dnia 12.11.2015 r., znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 wydanego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego wraz ze zmianami (decyzja Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 29.12.2020 r., znak: ŚO-II.7222.13.2020). Zgodnie z w/w pozwoleniem zintegrowanym zakład zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu poziomu hałasu przenikającego do środowiska w jednym punkcie pomiarowym, zlokalizowanym przy najbliższej posesji mieszkalnej względem terenu zakładu – Stobiec, ul. Sitkówka 3A. Jak wskazano w raporcie, badania hałasu przeprowadzone w 2020 r. w dwóch punktach pomiarowych, tj. przy najbliższych terenach chronionych akustycznie oraz w punkcie ulokowanym przy wjeździe do zakładu wykazały, że obecna działalność zakładu nie powoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w porze dziennej. W porze nocnej zakład nie pracuje i nie oddziałuje na klimat akustyczny otoczenia.

Projektowany do uruchomienia mobilny rozdrabniacz odpadów będzie stanowił nowe źródło hałasu o ekwiwalentnej mocy akustycznej LWA=113 dB (czas pracy- 4 godziny w przedziale odniesienia 8 godzin pory dziennej). Ponadto etap eksploatacji rozdrabniacza będzie wiązał się ze zwiększonym ruchem komunikacyjnym związanym z dowozem i wywozem odpadów.

Do najbliższych terenów chronionych akustycznie należą:

- istniejąca zabudowa mieszkaniowa (zabudowa zagrodowa) miejscowości Janczyce położona na wschód i północny-wschód od Zakładu, na terenie oznaczonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego symbolami RM1, RM2 – tereny zabudowy zagrodowej.

Najbliższa w/w zabudowa oddalona jest o ok. 540 m na wschód od granicy terenu zakładu;

- pojedyncze zabudowania mieszkaniowe (zabudowa zagrodowa) miejscowości Stobiec położone na wschód i południowy – wschód od Zakładu. Najbliższa w/w zabudowa znajduje się w odległości ok. 670 m na wschód w linii prostej od granicy zakładu.

Zatem, zakład po realizacji przedsięwzięcia, na najbliższych terenach akustycznie chronionych, nie będzie powodował przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Praca mobilnego rozdrabniacza odpadów oraz zwiększony ruch komunikacyjny związanym z dowozem i wywozem odpadów stanowiąc będą również źródła emisji zanieczyszczeń powietrza, nie będą przekroczone obowiązujące standardy w zakresie emisji zanieczyszczeń powietrza.

W związku z realizacją przedsięwzięcia na terenie zakładu będzie funkcjonować jedno nowe punktowe źródło hałasu tj. mobilny rozdrabniacz odpadów o mocy akustycznej LWA 1 13,0 dB, przyjętej na podstawie danych katalogowych. Jest to urządzenie mobilne, niemniej jednak zgodnie z założeniami będzie pracować wyłącznie w obrębie placu istniejącej kompostowni. Przewiduje się, że będzie on pracował tak jak pozostałe urządzenia emitujące hałas, włącznie w porze dziennej. Przewidywany czas pracy to 4 godziny w przedziale czasu odniesienia 8 godzin pory dziennej.

Biorąc pod uwagę parametry i lokalizację nowego źródła hałasu nie przewiduje się zmiany w zakresie emisji hałasu na terenach chronionych akustycznie w stosunku do stanu istniejącego.

Podsumowując można stwierdzić, że hałas emitowany do środowiska po realizacji inwestycji nie będzie przekraczał dopuszczalnych poziomów na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

Oddziaływanie na jakość powietrza atmosferycznego (wielkość emisji) Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Janczycach, na terenie którego zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie, jest określone w obowiązującej decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

Planowane przedsięwzięcie wiąże się z niewielką emisją zanieczyszczeń pyłowo-gazowych wynikającą ze spalania paliwa w silniku spalinowym rozdrabniacza oraz z samego procesu rozdrabniania odpadów (unos pyłów). Urządzenie znajdować się będzie na placu kompostowni odpadów i pracować będzie 4 godziny dziennie do ok. 70 dni/rok.

Należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie, nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza. Praca projektowanego rozdrabniacza mobilnego odpadów na etapie eksploatacji, ze względu na lokalizację w obrębie istniejącego zakładu o znacznej powierzchni oraz niewielkiego czasu pracy (ok. 280 godzin 'rocznie) nie będzie powodować przekraczania dopuszczalnych wartości stężeń jednogodzinowych i średniorocznych powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2021 r. poz. 845) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87).

#### **10. Określić warunki realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia uwzględniające konieczność ochrony wód podziemnych i powierzchniowych:**

Plac, na którym pracować będzie mobilny rozdrabniacz odpadów wyposażony jest w układ kanalizacji odprowadzającej ścieki przemysłowe do bezodpływowego zbiornika (istniejący zbiornik na odcieki ze składowiska odpadów oraz kompostowni). Ścieki bytowe z terenu zakładu również magazynowane są w zbiorniku bezodpływowym. Ścieki z w/w zbiorników systematycznie są wywożone do oczyszczalni ścieków przez uprawnione podmioty.

Wody opadowe lub roztopowe odprowadzane są po podczyszczeniu do środowiska tj. do rowu przebiegającego przez teren zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym.

Teren zakładu znajduje się w rozwidleniu dwóch rowów melioracyjnych, które go odwadniają, tj.:

- rów melioracyjny Nr 9 (na działce nr ewid. 262 ciek niewyróżniony w MPHP 2018 strona północna terenu inwestycji w odległości ok. 180 m od planowanego zamierzenia);
- rów melioracyjny Nr 10 (na działce nr ewid. 312 ciek niewyróżniony w MPHP 2018 strona południowa terenu inwestycji w sąsiedztwie).

Wody z w/w rowów odprowadzone są następnie do cieku o nazwie Zaldówka (Ciek od Janczyc), który przepływa w odległości ok. 700 m na południowy - wschód od terenu zakładu i w dalszym biegu uchodzi do rzeki Koprzywianki (jako jej lewobrzeżny dopływ).

W świetle obowiązujących przepisów Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej (Ramowa Dyrektywa Wodna), cele planowania i gospodarowania wodami mają zostać osiągnięte poprzez wdrożenie zadań zawartych w dokumentach planistycznych. Zgodnie z zapisami *Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* zatwierdzonego Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300 z dnia 16 lutego 2023 r.) przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obszarze:



- zlewni Jednolitej Części Wód Powierzchniowych oznaczonej Europejskim kodem RW200006219419 o nazwie Koprzywianka do Modlibórki, region wodny Górnej-Zachodniej Wisły, naturalna część wód część wód, ocena stanu (ogólnego) – zły (słaby stan ekologiczny, stan chemiczny poniżej dobrego), ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych – zagrożona, zlewnia monitorowana. Celem środowiskowym dla w/w JCWP jest umiarkowany stan ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości); zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D; zapewnienie drożności cieku według wymagań gatunków chronionych; stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w), fluoranten(w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Przewidziano dla niej odstępstwo wg. art. 4 ust. 4 RDW polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych do 2027 r., związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: IO, MMI, EFI+PL/IBI\_PL oraz odstępstwo wg. art. 4 ust. 5 RDW polegające na złagodzeniu celów środowiskowych związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C; benzo(a)piren (występowanie w wodzie), fluoranten (występowanie w wodzie).
- zlewni Jednolitej Części Wód Podziemnych oznaczonej Europejskim kodem JCWPd GW2000116, region wodny Górnej-Zachodniej Wisły. Dla wód tego obszaru aktualna ocena to dobry stan ilościowy i dobry stan chemiczny. Celem środowiskowym dla przedmiotowej JCWPd na lata 2022 - 2027 jest dobry stan chemiczny i dobry stan ilościowy.

Teren inwestycji położony jest na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych Nr 421 – Zbiornik Włostów.

Najbliższe ujęcia wód podziemnych znajdują się w odległości ok. 2,35 km w kierunku południowo-wschodnim (głębinywe ujęcie komunalne) i ok. 3,63 km w kierunku wschodnim (głębinywe zakładowe), dla których nie wyznaczono strefy ochrony pośredniej. Pozostałe ujęcia wód podziemnych znajdują się w odległości ok. 4 km i większej od terenu planowanej inwestycji.

Przedmiotowego przedsięwzięcia, dzięki zastosowaniu omówionych powyżej rozwiązań technicznych minimalizujących oddziaływanie na środowisko, przy założeniu właściwie prowadzonej gospodarki ściekami, wodami opadowymi lub roztopowymi oraz gospodarki odpadami (selektywne magazynowanie odpadów, w wyznaczonych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przenikaniem zanieczyszczeń do środowiska) nie przewiduje zagrożenia dla wód podziemnych i powierzchniowych, w tym wpływu na w/w ujęcia wód podziemnych oraz jednolite części wód.

### **Uzasadnienie**

Na wniosek z dnia 31.05.2021 roku (data wpływu 01.06.2021 r.) inwestora - Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. Janczyce 50, 27 – 552 Baćkowice zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Do wniosku o wydanie decyzji środowiskowej wnioskodawca przedłożył następujące dokumenty:

1. Raport oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko,
2. Aneks do raportu oddziaływania na środowisko,
3. Kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
4. Wypis z ewidencji gruntów obejmujący przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,

5. Wypis z Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego gm. Baćkowice,
6. Dowód uiszczenia należnej opłaty skarbowej.

Z uwagi na fakt, że liczba stron postępowania przekraczała 20, zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2024, poz. 572), oraz art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), a także §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) dane o wszczęciu postępowania oraz wszystkich jego etapach zostały podane do publicznej wiadomości, w sposób zwyczajowo przyjęty, w drodze obwieszczeń.

W dniu 08.06.2021 r. poprzez obwieszczenie znak OŚ.6220.4.2021 Wójt Gminy Baćkowice zawiadomił strony o wszczęciu postępowania i wystąpieniu do organów współdziałających w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla realizacji przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Pismem z dnia 08.06.2021 r. znak OŚ.6620.4.2021 Wójt Gminy Baćkowice zwrócił się z prośbą do Państwowego Wojewódzkiego Inspektoratu Sanitarnego w Kielcach o uzgodnienie raportu oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Dnia 15.06.2021 r. pismem znak NZ.9022.11.5.2021 Świętokrzyski Państwowy Wojewódzki Inspektorat Sanitarny w Kielcach przesłał prośbę Wójta Gminy Baćkowice do Państwowego Powiatowego Inspektoratu Sanitarnego w Opatowie.

W dniu 24.08.2021 r. Państwowy Powiatowy Inspektorat Sanitarny w Opatowie wydał postanowienie nr NZ.9022.6.1.2021 o zaopiniowaniu w zakresie ochrony zdrowia i życia ludzi na realizację przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice określając w nim warunki.

Pismem z dnia 21.12.2023 r. nr OŚ.6220.4.2021/2022/2023 Wójt Gminy Baćkowice w związku z otrzymanym aneksem do raportu zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektoratu Sanitarnego w Opatowie o zajęcie stanowiska w kwestii wydanego postanowienia nr NZ.9022.6.1.2021 z dnia 24.08.2021 r.

Pismem z dnia 09.01.2024 r. nr NZ.9022.6.1.2021 Państwowy Powiatowy Inspektorat Sanitarny w Opatowie poinformował, iż podtrzymuje stanowisko zajęte w postanowieniu NZ.9022.6.1.2021 z dnia 24.08.2021 r.

Dnia 08.06.2021 r. Wójt Gminy Baćkowice zwrócił się pismem nr OŚ.6620.4.2021 do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie z prośbą o uzgodnienie raportu oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Pismem z dnia 08.07.2021 r. nr KR.ZZŚ.1.435.111.2021.MJ Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kielcach przesłał do załatwienia zgodnie z kompetencjami pismo dot. wszczęcia postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji na realizację przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”.

Dnia 06.10.2021 r. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie wydał postanowienie nr KR.RZŚ.4360.42.2021.AB uzgadniające realizację przedsięwzięcia oraz określił warunki jego realizacji.

Dnia 21.12.2023 r. Wójt Gminy pismem nr OŚ.6220.4.2021/2022/2023 w związku z otrzymanym aneksem do raportu zwrócił się do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie o zajęcie stanowiska w kwestii wydanego postanowienia nr KR.RZŚ.4360.42.2021.AB z dnia 06.10.2021 r.

Dnia 14.02.2024 r. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie wydał postanowienie nr KR.RZŚ.4360.42.2021.AB uzgadniające realizację przedsięwzięcia oraz określił warunki jego realizacji.

Dnia 08.06.2021 r. Wójt Gminy Baćkowice pismem nr OŚ.6220.4.2021 zwrócił się z prośbą do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach o uzgodnienie raportu oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Pismem z dnia 08.07.2021 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem nr WOO-II.4221.24.2021.JO.1 zwrócił się do Wójta Gminy Baćkowice o przedłożenie brakujących dokumentów.

Pismem z dnia 29.09.2023 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem nr WOO-II.4221.24.2021.JO.2 zwrócił się ponownie do Wójta Gminy Baćkowice o przedłożenie brakujących dokumentów.

Pismem z dnia 24.10.2023 r. Wójt Gminy Baćkowice w załączeniu do pisma nr OŚ.6220.4.2021/2022/2023 przesłał brakujące dokumenty do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

Pismem z dnia 16.11.2023 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem nr WOO-II.4221.24.2021.JO.3 zwrócił się do Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w Janczycach o uzupełnienie raportu.

Dnia 14.12.2023 r. Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w Janczycach przedłożył Wójtowi Gminy Baćkowice aneks do raportu o oddziaływanie na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice.

Dnia 15.01.2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem znak: WOO-II.4221.24.2021.JO.4 poinformował o przedłużeniu terminu.

Dnia 14.02.2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem znak: WOO-II.4221.24.2021.JO.5 poinformował o ponownym przedłużeniu terminu.

Dnia 15.03.2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem znak: WOO-II.4221.24.2021.JO.6 poinformował o przedłużeniu terminu.

Pismem z dnia 15 kwietnia 2024 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach znak: WOO-II.4221.24.2021.JO.7 wydał postanowienie o uzgodnieniu realizacji przedsięwzięcia pn.: „Doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów” na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w miejscowości Janczyce gm. Baćkowice”, na części działek nr ewid. 346 i 347, obręb Janczyce, gm. Baćkowice oraz określił środowiskowe warunki realizacji przedsięwzięcia.



W związku z powyższym postanowiono jak w osnowie.

Na podstawie art. 85 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko tut. organ, w myśl art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 74 ust. 3 ww. ustawy, poinformował strony postępowania o wydaniu przedmiotowej decyzji poprzez obwieszczenie na stronie internetowej Urzędu Gminy w Baćkowicach, wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Baćkowicach, Urzędu Miasta i Gminy w Iwaniskach, tablicy ogłoszeń w sołectwach: Janczyce i Stobiec, oraz o możliwości zapoznania się z jej treścią oraz dokumentacją sprawy, w tym postanowieniami: Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach, Dyrektorem Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Opatowie.

**Pouczenie:**

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach (Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce) za pośrednictwem Wójta Gminy Baćkowice, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

**Załącznik:**

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia (zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko).

**Otrzymują:**

1. Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. Janczyce 50; 27 – 552 Baćkowice
2. Rafał Borzęcki, Jurkowice 54, 27-500 Opatów
3. Irena Beata Borzęcki, Jurkowice 54, 27-500 Opatów
4. Strony postępowania w drodze obwieszczenia
5. a/a

**Do wiadomości:**

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach ul Karola Szymanowskiego 6, 25-361 Kielce
2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Państwowe Gospodarstwo Wodne w Krakowie, ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków.
3. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Opatowie, ul. Sempołowskiej 3, 27-500 Opatów
4. Burmistrz Miasta i Gminy w Iwaniskach, ul. Rynek 3, 27-570 Iwaniska



WÓJT GMINY  
Marian Partyka

## **CHARAKTERYSTYKA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Planowane przedsięwzięcie należy do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 71 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), wymienionych w § 2 ust. 2 pkt 1, § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Planowane przedsięwzięcie znajduje się na terenie Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w Janczycach, na części działek nr ewid. 346 i 347 obręb Janczyce gm. Baćkowice. Zakład w Janczycach należy do Ekologicznego Związku Gmin Dorzecza Koprzywianki (EZGDK). Inwestycja polega na doposażeniu funkcjonującej na terenie Zakładu instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów.

Zamiar realizacji planowanego przedsięwzięcia wynika pośrednio ze zmian wymogów prawnych w zakresie odbioru odpadów komunalnych oraz ich przetwarzania. We wrześniu 2019 roku weszły w życie zmiany *ustawy o czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1439)* na podstawie, której Zgromadzenie Ekologicznego Związku Gmin Dorzecza Koprzywianki dokonało zmian w prawie miejscowym. Dnia 28 czerwca 2019 r. został uchwalony nowy Regulamin utrzymania czystości i porządku dla EZGDK, który wprowadził – zgodnie z nowelizacją ustawy prawny obowiązek segregacji odpadów komunalnych w tym bioodpadów. Mieszkańcy, którzy nie posiadają kompostowników są zobowiązani do ich selektywnego zbierania. Odpady mają być odbierane przez firmy świadczące usługę wywozu z częstotliwością jeden raz w miesiącu dla zabudowy jednorodzinnej i dwa razy w miesiącu dla zabudowy wielorodzinnej. Dodatkowo odpady biodegradowalne można dostarczać we własnym zakresie w dowolnym czasie do Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych zlokalizowanym przy przedmiotowym Zakładzie w Janczycach.

W związku z powyższym spodziewane jest zwiększenie ilości bioodpadów trafiających do Zakładu z terenu Związku. Odpady będą poddawane procesowi przetwarzania tlenowego na kompostowni. Po dostarczeniu odpadów i ich wyładunku zostaną z nich uformowane pryzmy, które następnie cyklicznie będą przerzucane. W dostarczonym strumieniu bioodpadów dużą część mogą stanowić gałęzie oraz konary drzew i krzewów. Jest to cenny materiał, który zapewnia strukturę i porowatość przetwarzanych odpadów i ułatwia zachodzące w czasie tego kompostowania procesy rozkładu tlenowego. Przed poddaniem takich odpadów kompostowaniu należy je odpowiednio rozdrobnić i w miarę możliwości wymieszać z resztą przetwarzanego materiału. Do tego celu można wykorzystać mobilny rozdrabniacz wstępny, będący przedmiotem niniejszego przedsięwzięcia. Urządzenie takie umożliwia wstępne rozdrobnienie gałęzi i konarów a dzięki dodatkowej funkcji domielenia otrzymanie materiału strukturalnego o odpowiedniej frakcji. Dodatkową zaletą takiego urządzenia jest napęd z silnika spalinowego co daje możliwość dowolnej lokalizacji takiego rozdrabniacza. Chodzi tu głównie o to by różnego rodzaju procesy typu: przerzucanie, mieszanie, rozdrabnianie nie oddziaływały negatywnie zapachowo na mieszkającą w pobliżu ludność. Mobilność urządzenia daje większe możliwości takiego ustawienia maszyny aby ograniczyć tą uciążliwość.

Teren przedsięwzięcia tj. miejsce pod planowany nowy rozdrabniacz odpadów to obecnie część utwardzonego placu kompostowni tunelowej i pryzmowej. Nie przewiduje się zajęcia żadnych nowych terenów niezagospodarowanych. Plac ten posiada kanalizację deszczową ujmującą i odprowadzającą odcieki (ścieki przemysłowe) do bezodpływowego zbiornika (istniejący zbiornik na odcieki ze składowiska odpadów oraz kompostowni). Całkowita powierzchnia działek nr ewid. 346 i 347 wynosi ok. 6 300 m<sup>2</sup>. Teren planowanego przedsięwzięcia zajmuje powierzchnię ok. 350 m<sup>2</sup>.

Istniejący zakład gospodarki odpadami w Janczycach funkcjonuje na podstawie posiadanego pozwolenia zintegrowanego (decyzja Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12.11.2015 r. z późniejszymi zmianami), które przedstawiono w załączniku nr 4. Przedsięwzięcie nie jest związane z budową, przebudową, rozbudową żadnych obiektów budowlanych i instalacji towarzyszących. Zakład jest w pełni uzbrojony tj. posiada odpowiednią infrastrukturę techniczną dostosowaną do charakteru działalności. Zaopatrzenie w wodę odbywa się poprzez istniejące przyłącze do gminnej sieci wodociągowej. Ścieki bytowe i przemysłowe odprowadzane są do istniejących na terenie zakładu zbiorników, skąd wywożone są regularnie do oczyszczalni ścieków na podstawie decyzji Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie udzielającej pozwolenia wodnoprawnego (zał. nr 5). Wody opadowe i roztopowe (inne niż ścieki przemysłowe) odprowadzane są po podczyszczeniu do środowiska tj. do rowu przebiegającego przez teren zakładu zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym. Zakład posiada również przyłącze do zewnętrznej sieci energii elektrycznej oraz sieci teletechnicznej. Obsługę komunikacyjną stanowi istniejący wjazd na teren zakładu od strony północnej (dojazd drogą gminną od wsi Janczyce) oraz drogi wewnętrzne i place manewrowe. Cały teren zakładu jest ogrodzony.

Teren planowanego przedsięwzięcia znajduje się poza obszarami zagrożenia powodzią.

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia (doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów) polegał będzie jedynie na transporcie urządzenia na teren placu pracy i jego uruchomienie. Przygotowanie urządzenia do pracy na terenie zakładu potrwa ok. 1 tydzień. Nie przewiduje się prac budowlanych i odwodnieniowych. Nie zachodzi konieczność likwidacji drzew, krzewów i zajęcia powierzchni biologicznie czynnych.

Planowany proces rozdrabniania odpadów będzie odbywać się przy pomocy mobilnego rozdrabniacza. Maszyna wyposażona będzie w silnik spalinowy o mocy ok. 257 kW. Wymiary urządzenia: długość – ok. 6,95 m (długość maksymalna – ok. 13,2 m), szerokość – ok. 2,5 m, wysokość – ok. 2,75 m (wysokość maksymalna – ok. 7,7 m). Maksymalna wydajność maszyny w przypadku planowanego rozdrabniania odpadów wynosić będzie ok. 45 Mg/h. W zależności od frakcji i rodzaju odpadów wydajność może być mniejsza.

Materiał będzie podawany do komory cięcia maszyny za pomocą ładowarki. Wałki rozdrabniające wciągają materiał, który jest następnie rozdrabniany między wałkami rozdrabniającymi. Dodatkowo materiał jest rozdrabniany między wałkami rozdrabniającymi i belkami dodatkowego łamacza. Rozdrobniony materiał spada na przenośnik taśmowy i jest usuwany z maszyny (trafia na stożek formowany na placu).

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym obecnie Zakład dysponuje placem kompostowania/stabilizacji odpadów i przepustowości 16 800 Mg/rok, z czego 4 800 Mg/rok przeznaczonego jest do kompostowania, a 12 000 Mg/rok do stabilizacji frakcji podsitowej powstałej w wyniku sortowania komunalnych odpadów zmieszanych. Należy zauważyć, że z w/w wartości 12 000 Mg/rok na sam plac kompostowania/stabilizacji trafia po procesie intensywnego kompostowania w zamkniętych reaktorach 11 000 Mg/rok odpadów (utrata masy w wyniku intensywnego kompostowania). W związku z powyższym na placu pozostaje rezerwa 5 800 Mg/rok odpadów przeznaczonych do kompostowania. W obecnym pozwoleniu zintegrowanym wyznaczono do kompostowania odpady w ilości 4 800 Mg/rok. W ramach niniejszego przedsięwzięcia przewiduje się zwiększenie ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania do ilości 5 800 Mg/rok, przy pozostawieniu całkowitej przepustowości placu kompostowania/stabilizacji odpadów na obecnym poziomie tj. 16 800 Mg/rok.



Na kompostowni prowadzony jest proces przetwarzania oznaczony zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. odpadach jako *R3 – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*. Doposażenie kompostowni w rozdrabniacz nie będzie powodować na zwiększenie wydajności całej instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Rozdrabnianie odpadów będzie odbywało się w ramach już prowadzonego procesu i nie będzie powodowało zmiany rodzaju i składu przetwarzanych odpadów. Wynikiem rozdrobnienia będzie ten sam odpad, zmieni się tylko jego granulacja. Na przedmiotowym rozdrabniaczu mogą być rozdrabniane następujące rodzaje odpadów:

- 20 02 01 – Odpady ulegające biodegradacji
- 20 03 02 – Odpady z targowisk

Łącznie będzie rozdrabnianych do 4 300 Mg/rok w/w odpadów, z łącznej planowanej ilości maks. 5 800 Mg/rok odpadów kierowanych do kompostowania. Po rozdrobnieniu odpady będą formowane w formie pryzmy i w tej formie podlegały kompostowaniu na płycie. W miarę potrzeb odpady są przetrucane mechanicznie. W wyniku rozdrobnienia i kompostowania odpadów na płycie, zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym, są wytwarzane następujące rodzaje odpadów:

- 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
- 19 05 99 – Inne niewymienione odpady
- 19 05 02 – Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego.

Planowane rozdrabnianie odpadów kierowanych do kompostowania będzie stanowić część instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. W związku z powyższym funkcjonowanie rozdrabniacza zostanie uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym, które posiada zakład.

Planowany rozdrabniacz może być również wykorzystywany do rozdrabniania innych odpadów. Na terenie Zakładu w Janczycach urządzenie to przewiduje się również wykorzystać do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych w postaci mebli tj. *20 03 07 – Odpady wielkogabarytowe*. W dniach, w których nie będą rozdrabniane odpady kierowane do kompostowania będą można na urządzeniu rozdrabniać odpady wielkogabarytowe. Obecnie nie prowadzi się na terenie Zakładu w Janczycach przetwarzania (rozdrabniania) w/w odpadów. Są one zbierane w Zakładzie oraz unieszkodliwiane poprzez składowanie na składowisku odpadów, w ilości 1 000 Mg/rok (zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym). Odpady wielkogabarytowe kierowane do rozdrobnienia będą przywożone na plac kompostowni w rejon pracy rozdrabniacza. Nie przewiduje się pracy rozdrabniacza w innym miejscu niż plac kompostowni. Przewiduje się rozdrabnianie tych odpadów w ilości do 2 000 Mg/rok. W wyniku przetworzenia powstania taka sama ilość odpadów, będą one jednak oznaczone kodem *19 12 12 – Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*. Przetworzone odpady będą przewożone na istniejące w bezpośrednim sąsiedztwie składowisko odpadów w celu ich unieszkodliwienia na kwaterze.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych będzie nowym dodatkowym procesem przetwarzania odpadów na terenie Zakładu w Janczycach. Zgodnie z załącznikiem do ustawy o odpadach, będzie to proces unieszkodliwiania odpadów *D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12*. Będzie to bowiem proces wstępny poprzedzający unieszkodliwianie tych odpadów na kwaterze składowiska.

Rozdrabnianie odpadów wielkogabarytowych na mobilnym rozdrabniaczu nie będzie w żaden sposób powiązane z istniejącymi na terenie Zakładu instalacjami do przetwarzania odpadów. Będzie funkcjonowało niezależnie od tych instalacji. Nie będzie stanowić instalacji, na prowadzenie której jest wymagane pozwolenie zintegrowane. Zostanie jednak uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym, które posiada zakład, jako instalacja towarzysząca.

Planowany rozdrabniacz jest urządzeniem mobilnym, w związku z czym nie będzie w tym przypadku konieczne uzyskiwanie żadnych decyzji budowlanych.

Tankowanie rozdrabniacza odbywać się będzie z wykorzystaniem autocysterny dowożącej paliwo bezpośrednio do urządzenia. Plac, na którym rozdrabniacz będzie funkcjonował jest szczelny i skanalizowany z odprowadzeniem odcieków do bezodpływowego zbiornika (odbiornik ścieków przemysłowych ze składowiska i kompostowni). Dodatkowo zakład wyposażony będzie w odpowiednią ilość sorbentu substancji ropopochodnych na wypadek niekontrolowanych rozlewek na powierzchnię placu.

Przewiduje się, że w ciągu dnia roboczego rozdrabniacz będzie pracował maksymalnie przez 4 godziny. Dotyczy to zarówno w sytuacji rozdrabniania odpadów kierowanych do kompostowania jak i rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych. W skali roku przewiduje się pracę rozdrabniacza przez ok. 35 – 70 dni (w zależności od rodzaju rozdrabnianych odpadów). Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zmiany wielkości zatrudnienia zakładu, która wynosi ok. 50 osób/dobę.

Funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia (rozdrabniacza odpadów) będzie związane z następującymi rodzajami emisji:

- emisją hałasu do środowiska (szczegółowe informacje w pkt. 12.3. Raportu),
- emisją zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza (wyłącznie o charakterze niezorganizowanym) nie powodującą przekroczeń dopuszczalnych stężeń (szczegółowe informacje w pkt. 12.4. Raportu),

W związku z eksploatacją planowanego urządzenia nie przewiduje się takich oddziaływań jak wytwarzanie ścieków, zwiększenie spływu wód opadowych (brak zwiększenia zlewni), wytwarzania odpadów (za wyjątkiem odpadów powstających podczas prac serwisowych przez podmiot zewnętrzny), emisji ciepła, promieniowania czy wibracji.

Realizacja przedsięwzięcia sprowadza się jedynie do ustawienia nowego urządzenia mobilnego na istniejącym placu w obrębie funkcjonującego już zakładu. W związku z powyższym na etapie realizacji przedsięwzięcia nie występuwać będą żadne emisje do środowiska.

Planowany rozdrabniacz odpadów będzie pracował w obrębie istniejącego utwardzonego, szczelnego i skanalizowanego placu kompostowni. Nie jest to zatem teren biologicznie czynny – brak różnorodności biologicznej oraz brak zajęcia powierzchni ziemi.

Planowane przedsięwzięcie nie jest związane z wykorzystaniem zasobów naturalnych, w tym wody. W związku z planowanym przedsięwzięciem (funkcjonowaniem rozdrabniacza odpadów) nie przewiduje się stałego zapotrzebowania na energię elektryczną. Obecne zużycie energii elektrycznej zakładu nie ulegnie zmianie i wynosi do ok. 600 MWh/rok.

W ramach planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się żadnych prac rozbiórkowych.

Projektowane doposażenie instalacji do kompostowania w mobilny rozdrabniacz odpadów nie zakwalifikuje Zakładu w Janczycach do zakładów o zwiększonym albo dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Projektowana inwestycja generalnie nie stwarza możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Przestrzeganie przepisów BHP, warunków eksploatacji urządzeń, przepisów przeciwpożarowych i ochrony środowiska podczas eksploatacji jest warunkiem nie wystąpienia sytuacji awaryjnej.

Teren planowanego przedsięwzięcia oraz obszar jego oddziaływania, będzie obejmował w/w części działek. Teren ten znajduje się w południowej części Zakładu, na placu kompostowania odpadów.

Według podziału na jednostki fizyczno-geograficzne Polski teren przedsięwzięcia znajduje się w obrębie mezoregionu Góry Świętokrzyskie (342.34-35).

Dla terenu planowanego przedsięwzięcia i dla terenów sąsiednich został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Zgodnie z *Uchwałą Nr XXIX/130/08 Rady Gminy Baćkowice z dnia 30 grudnia 2008 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Baćkowice (Dz. Urz. Woj. Świętokrzyskiego z 2009 r. poz. 1184 z późn. zm.)*, teren przedsięwzięcia znajduje się w obrębie obszaru oznaczonego symbolem **O**, dla którego funkcją podstawową jest istniejący zakład utylizacji odpadów komunalnych.

Teren planowanego przedsięwzięcia jest położony w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) Nr 421 Włostów. Dla w/w GZWP nie ustanowiono stref ochronnych. Teren planowanego przedsięwzięcia znajduje się poza granicami stref ochronnych ujęć wody. W odległości ok. 3,5 km na północ znajduje się najbliższe komunalne ujęcie wody (studnia wiercona) w miejscowości Żerniki gm. Baćkowice. Ujęcie to nie posiada ustanowionej strefy ochrony pośredniej.

Przedmiotowy zakład gospodarki odpadami w Janczycach znajduje się w obrębie Jeleniowsko-Staszowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu. Funkcjonowanie Zakładu nie narusza zakazów obowiązujących na tym obszarze. Inne najbliższe obszary podlegające ochronie przyrody (w tym obszary europejskiej sieci ekologicznej Natura 2000), względem terenu Zakładu to:

- Natura 2000: Ostoja Żyznów w odległości ok. 5,2 km w stronę południowo-wschodnią,
- Ostoja Jeleniowska w odległości ok. 5,7 km w stronę północną,
- Lasy Cisowsko-Orłowińskie odległości ok. 14,2 km w stronę zachodnią,
- Parki Krajobrazowe: Jeleniowski Park Krajobrazowy odległości ok. 5,7 km w stronę północną,
- Cisowsko-Orłowiński Park Krajobrazowy w odległości ok. 10,8 km w stronę zachodnią.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza granicami korytarzy ekologicznych. Granica najbliższego korytarza ekologicznego „Góry Świętokrzyski - Dolina Nidy KPdC-8A” znajduje się w odległości ok. 9,0 km na południowy-wschód.

Planowane przedsięwzięcie nie dotyczy wód powierzchniowych i podziemnych. Planowany mobilny rozdrabniacz odpadów nie będzie negatywnie oddziaływać na wody powierzchniowe i podziemne.

Planowany rozdrabniacz odpadów będzie pracował w obrębie istniejącego utwardzonego placu kompostowni w granicach zakładu gospodarki odpadami w miejscowości Janczyce. Nie jest to zatem teren biologicznie czynny – brak różnorodności biologicznej.

Na terenie przedsięwzięcia i w jego bezpośrednim sąsiedztwie brak jest obiektów zabytkowych. Najbliżej, tj. w odległości ok. 3,9 km na północ od granic zakładu w Janczycach, znajduje się zespół kościoła parafialnego pw. Św. Mikołaja w Baćkowicach, wpisany do rejestru zabytków województwa świętokrzyskiego pod numerem A.843/1-3.

Teren planowanego przedsięwzięcia (miejsce pracy mobilnego rozdrabniacza odpadów) znajduje się w obrębie istniejącego zakładu gospodarki odpadami, w południowej jego części tj. na placu kompostowania odpadów. Zakład ten składa się z wielu obiektów o charakterze przemysłowym, m.in. hala sortowni odpadów wraz z częścią socjalno-biurową, dwie kwatery składowiska odpadów, plac kompostowni, wiaty magazynowe i inne budynki gospodarcze, drogi wewnętrzne itp. Jest to więc typowy zakład o charakterze przemysłowym. Zakład ten znajduje się w otoczeniu krajobrazu rolno-leśnego regionu świętokrzyskiego. Zakład z trzech stron jest otoczony terenami leśnymi z jednej użytkami i nieużytkami rolnymi. W dalszej odległości (ponad 500 m i dalej) znajduje się zabudowa zagrodowa o charakterze zwartym (miejscowość Janczyce) jak i rozproszonym (miejscowość Stobiec).

Planowane przedsięwzięcie jest więc bezpośrednio powiązane z istniejącą na terenie Zakładu instalacją do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji. Planowane urządzenie ma na celu ułatwienie procesu kompostowania odpadów. Umożliwi rozdrobnienie dostarczanych bioodpadów i nadanie im jednolitej struktury. Rozdrabniacz będzie też wykorzystany do nowego procesu przetwarzania odpadów tj. do rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych, które są zbierane w Zakładzie. Rozdrabniacz nie będzie natomiast miał żadnego powiązania z pozostałymi instalacjami funkcjonującymi na terenie Zakładu m.in. sortownia odpadów, składowisko.

Stan środowiska w przypadku nie podejmowania przedsięwzięcia w sposób oczywisty nie uległby zmianie w stosunku do stanu istniejącego. Teren przedsięwzięcia tj. miejsce pracy rozdrabniacza stanowi utwardzony i uszczelniony plac kompostowania odpadów. Nie jest to zatem teren biologicznie czynny.



Ze względu na fakt, iż planowany do wykorzystania rozdrabniacz mobilny to gotowy produkt, nie jest możliwe wariantowanie go pod względem technologicznym. Racjonalny wariant alternatywny przedsięwzięcia to lokalizacja urządzenia w obrębie istniejącego placu magazynowania odpadów ozn. nr 9 na mapie zagospodarowania terenu (zał. nr 3). Jest to wariant korzystny pod względem planowanych do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych ponieważ będą one w tym miejscu magazynowane. Zachodziłaby wówczas konieczność transportu bioodpadów przeznaczonych do rozdrabniania. Analizując ilości w/w odpadów tj. ok. 2 000 Mg/rok odpadów wielkogabarytowych oraz ok. 4 300 Mg/rok bioodpadów, które będą przetwarzane w rozdrabniaczu, korzystniejsze jest usytuowanie go na części placu kompostowni ozn. nr 12 (zał. nr 3). Transport odpadów wielkogabarytowych będzie ponad dwukrotnie mniejszy w stosunku do transportu bioodpadów. Ilość przejazdów przewożących odpady z placu magazynowego do rozdrabniacza, przy takiej samej odległości, wpływa bezpośrednio na wielkość emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza oraz emisji hałasu. W związku z powyższym zrezygnowano z tego wariantu na rzecz lokalizacji rozdrabniacza na placu kompostowni.

Przedstawione rozwiązania (pkt. 2 niniejszego opracowania) przy zachowaniu warunków korzystania ze środowiska (pkt. 13) uznaje się za najkorzystniejszy dla środowiska.

Inwestor przewiduje zastosowanie typowych dla tego typu działalności, bezpiecznych dla środowiska rozwiązań technicznych.

Planowane przedsięwzięcie w wariantcie wybranym nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko przyrodnicze w tym zdrowie i życie ludzi. Prawidłowe funkcjonowanie przedsięwzięcia zgodnie z zaleceniami i rozwiązaniami technologicznymi ograniczającymi wpływ na środowisko nie będzie powodować znaczących oddziaływań. Realizacja przedsięwzięcia usprawni dalszą eksploatację istniejących instalacji przetwarzania odpadów.

Wariant alternatywny nie powodowałby zatem większego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Planowane przedsięwzięcie zarówno w wariantcie wybranym jak i alternatywnym zostałyby zaprojektowane w sposób zapewniający jego prawidłowe funkcjonowanie w stopniowo zmieniającym się klimacie, jak również pod względem występowania zjawisk ekstremalnych takich jak:

- zmiany temperatur (ogólne spodziewane zmiany, warunki ekstremalne, takie jak fale upałów i fale chłódów);
- zmiany w strukturze opadów i ekstremalne zjawiska w zakresie opadów (intensywne deszcze/ulewy i susze); wichury; sztormy
- zmiany poziomu morza;
- inne potencjalne ekstremalne warunki klimatyczne/pogodowe (burze śnieżne, grad itp.).

Funkcjonowanie rozdrabniacza odpadów w wariantcie wybranym i alternatywnym wiązałyby się z takimi samymi emisjami gazów cieplarnianych.

Planowane przedsięwzięcie w proponowanych wariantach zlokalizowane w centralnej części kraju (województwo świętokrzyskie), nie stwarza możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Teren planowanego przedsięwzięcia nie znajduje się na obszarze szczególnie narażonym na wystąpienie katastrof naturalnych np. powódź, ruchy osuwiskowe ziemi.

Planowane przedsięwzięcie tj. rozdrabnianie odpadów innych niż niebezpieczne, funkcjonować będzie w sposób bezpieczny i prawidłowy w stopniowo zmieniającym się klimacie, jak również pod względem występowania zjawisk ekstremalnych.

Teren planowanego przedsięwzięcia nie leży w obszarze zagrożenia powodziowego. Zatem działania przystosowawcze nie są w tym przypadku konieczne.

Ekstremalne opady atmosferyczne mogą w skrajnych przypadkach powodować podtopienia terenu. Teren placu kompostowania odpadów gdzie będzie pracował rozdrabniacz posiada system drenażu wód podziemnych (wraz z sąsiednimi kwaterami składowiska). Jest to więc teren zabezpieczony przed możliwością wystąpienia podtopień. W dotychczasowej działalności Zakładu w Janczycach nie pojawiła się sytuacja podtopienia jego terenu.

Intensywne opady mogą dotyczyć również śniegu, którego zaleganie na dachach, może stanowić zagrożenie. W ramach przedsięwzięcia nie projektuje się jednak budynków z dachami. Ładowarka pracująca na terenie Zakładu jest wykorzystywana do odśnieżania w celu utrzymania przejezdnych dróg wewnętrznych i placów.

Utrzymywanie się przez dłuższy, lub nawet krótki czas niskich temperatur nie są czynnikiem mającym wpływ prawidłowe funkcjonowanie rozdrabniacza odpadów.

Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zatem zajęcia terenów czynnych przyrodniczo. Nie występują tutaj gatunków chronionych roślin i grzybów. Projektowana inwestycja nie spowoduje zagrożeń dla dzikich zwierząt (inwestycja w obrębie ogrodzonego funkcjonującego zakładu).

Oddziaływanie na wody powierzchniowe i podziemne związane będzie z powstawaniem wód opadowych, w tym wypadku odcieków kwalifikowanych jako ścieki przemysłowe. Będą one tak jak dotychczas ujmowane w podziemną instalację kanalizacji przemysłowej i odprowadzane do przepływowego podziemnego zbiornika, z którego docelowo trafiać będą do bezodpływowego zbiornika na odcieki ze składowiska odpadów. Rozwiązanie to jest istniejące, sprawne, bez konieczności jego przebudowy.

Oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na powietrze i klimat będzie związane z emisją zanieczyszczeń gazowo-pyłowych – emisja spalin silnika napędzanego olejem napędowym oraz ładowarki kołowej. Ze względu na niewielki czas pracy oraz źródła o niskich wielkościach emisji, oddziaływania te nie będą powodować przekraczania dopuszczalnych norm (urządzenie funkcjonować będzie okresowo jedynie przez ok. 35 – 70 dni rocznie, 4 godziny dziennie).

Planowane przedsięwzięcie nie jest związane z zajęciem powierzchni terenu, mobilny rozdrabniacz odpadów będzie pracował w obrębie istniejącego placu kompostowni. Funkcjonowanie rozdrabniacza nie będzie zatem w ogóle oddziaływać na powierzchnię ziemi, w tym na ruchy masywne ziemi.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie mieć żadnego wpływu na krajobraz otoczenia. Mobilny rozdrabniacz jest urządzeniem o następujących rozmiarach maksymalnych: ok. 13,2 m (długość), 2,5 m (szerokość), 7,7 m (wysokość). Będzie pracował w obrębie istniejącego zakładu gospodarki odpadami, gdzie znajduje się wiele obiektów o charakterze przemysłowym (przetwarzanie odpadów). Obecność na zakładzie nowego mobilnego urządzenia nie będzie zatem mieć wpływu na walory krajobrazowe.

Planowane przedsięwzięcie przewidziane do realizacji ma być realizowane na działkach, co do których Inwestor posiada prawo dysponowania. Inwestycja nie spowoduje również ograniczeń z korzystania z działek sąsiednich.

Planowane przedsięwzięcie nie jest sprzeczne z w/w zakazami. Dla terenu przedsięwzięcia zostało uchwalone studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego oraz miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Dla w/w dokumentów planistycznych została przeprowadzona procedura oceny oddziaływania na środowisko. W związku z powyższym nie obowiązują w/w zakazy w granicach Jeleniowsko-Staszowskiego Obszaru Chronionego Krajobrazu.

Planowane przedsięwzięcie tj. doposażenie zakładu w mobilny rozdrabniacz odpadów nie spowoduje żadnych zmian w gospodarce wodno-ściekowej istniejącego już zakładu. Urządzenie i proces przetwarzania odpadów nie jest związany z wykorzystaniem wody. Przedsięwzięcie nie spowoduje również zwiększenia zatrudnienia, które mogłoby się przyczynić do zwiększenia zużycia wody do celów socjalnych.

Etap realizacji przedsięwzięcia związany jest jedynie z ustawieniem nowego urządzenia mobilnego na istniejącym już placu kompostowni odpadów. Nie wiąże się to z żadnym zużyciem wody i powstawaniem ścieków bytowych i przemysłowych.

Planowane przedsięwzięcie polegające na doposażeniu zakładu o rozdrabniacz bioodpadów oraz odpadów wielkogabarytowych nie spowoduje żadnych zmian w obecnej gospodarce wodami opadowymi.

Wody opadowe oraz ocieki (jako ścieki przemysłowe) ujmowane są w istniejące odpowiednio do tego celu wykonane instalacje.

Wody odciekowe z placów i obiektów gdzie istnieje kontakt z odpadami traktowane są jako ścieki przemysłowe i zagospodarowywane w sposób przedstawiony w pkt. 12.1.1 niniejszego opracowania.

Wody opadowe i roztopowe z północnej części zakładu z nawierzchni utwardzonych tj. drogi i place wewnętrzne, odprowadzane są do separatora węglowodorów ropopochodnych zintegrowanego z osadnikiem zawieszin. Po podczyszczeniu wody te odprowadzane są do cieku zlokalizowanego po północnej stronie składowiska (odbiornik wód opadowych) istniejącym wylotem ozn. jako Wo2. Dobrano tutaj i zainstalowano separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem i by-pass'em SEKOTW-B 15/75-3,0. Przepustowość nominalna separatora jest wystarczająca dla ilości wód opadowych i roztopowych wymagających podczyszczenia odprowadzanych wylotem Wo2.

Odbiornikiem wód opadowych i roztopowych jest bezimienny dopływ do cieku o nazwie Zaldówka (Ciek od Janczyc). Koryto cieku posiada odpowiednie wymiary w przekroju pozwalające przyjęcie w/w ilości wód bez ryzyka występowania przepełnienia.

Planowane przedsięwzięcie zarówno na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji nie będzie związane z wytwarzaniem odpadów (powyższe nie dotyczy powstawania odpadów w wyniku samego procesu przetwarzania na rozdrabniaczu). Inwestycja polega jedynie na ustawieniu nowego urządzenia – mobilnego rozdrabniacza odpadów, co nie będzie powodować wytwarzania odpadów. W związku z funkcjonowaniem rozdrabniacza będą okresowo powstawać odpady związane z jego serwisowaniem i ewentualnymi naprawami (np. oleje, smary, zużyte części). Przewiduje się, że prace serwisowe i naprawcze będzie prowadziła zewnątrz firma serwisowa i ona będzie wytwórcą w/w odpadów. Powstałe podczas prac serwisowo-naprawczych odpady będą bezpośrednio po wykonaniu usługi zabierane przez firmę. Nie przewiduje się magazynowania w/w odpadów na terenie Zakładu w Janczycach.

Oddziaływanie akustyczne Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o. w Janczycach na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, jest określone w obowiązującym dla niego pozwoleniu zintegrowanym wydanym przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego.

Planowane przedsięwzięcie nie wpłynie na oddziaływanie na klimat akustyczny całego zakładu w Janczycach.

Hałas emitowany do środowiska po realizacji inwestycji nie będzie przekraczał dopuszczalnych poziomów na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

Realizacja przedsięwzięcia obejmuje jedynie przywiezienie rozdrabniacza, jego ustawienie i wykonanie niezbędnych prac w celu jego uruchomienia. Etap ten potrwa ok. 1 tydzień. Prace te nie będą powodować istotnej emisji hałasu do środowiska. Analogiczna sytuacja będzie na etapie likwidacji przedsięwzięcia.

Oddziaływanie akustyczne będzie występować tylko w sytuacji pracy rozdrabniacza, czyli tylko jednej maszyny. Zgodnie z założeniami będzie on pracował tylko w porze dziennej przez 4 godziny w ciągu 8 godzinowego czasu odniesienia. Miejsce pracy rozdrabniacza jest również określone (na placu kompostowni). Nie będzie on zatem pracował w różnych częściach terenu całego zakładu, bo mogłoby powodować zmienne oddziaływanie akustyczne.



Na podstawie przeprowadzonej analizy obliczeniowej, należy stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie, nie będzie negatywnie oddziaływało na klimat akustyczny otoczenia. Dopuszczalne poziomy hałasu na granicy najbliższych terenów chronionych nie będą przekraczane. Nie zachodzi konieczność realizacji dodatkowych zabezpieczeń w celu ochrony klimatu akustycznego.

Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje żadnych zmian w istniejących źródłach emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych. Projektowane nowe urządzenie rozdrabniania odpadów stanowić będzie nowe źródło emisji. Ulegnie również nieznacznie zwiększeniu ruch ładowarki kołowej w obrębie placu kompostowni w celu przemieszania rozdrabnianych odpadów.

Planowane przedsięwzięcie, nie spowoduje ponadnormatywnego oddziaływania na jakość powietrza otoczenia. Praca projektowanego rozdrabniacza mobilnego odpadów na etapie eksploatacji, ze względu na lokalizację w obrębie istniejącego zakładu o znacznej powierzchni oraz niewielkiego czasu pracy (ok. 280 godzin rocznie) nie będzie powodować przekraczania dopuszczalnych wartości stężeń jednogodzinowych i średniorocznych powietrza.